

POSTE DE RELEVAGE

BASSIN DE TRAITEMENT
AVEC OXYJETS

SILD A BQUES
en option

DEPART EAUX TRAITÉES VERS EXUTOIRE

DEPART EAUX TRAITÉES VERS EXUTOIRE

VERS TONNE
DE VIDANGE
(ou vers lits de séchage)

VERS TONNE
DE VIDANGE
(ou vers lits de séchage)

PLAN PREPARÉ PAR **hydranet** NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ SANS AUTORISATION

BATI CUVE Le spécialiste du bassin de stockage

138, Bd Peiret
75017 PARIS
tél: 01 41 44 28 20
fax: 01 46 97 09 77
societe:baticuve@wanadoo.fr

14, Bd Richard Wallace
92800 PUTTEAUX
tél: 01 46 97 08 08
fax: 01 72 74 44 51
info@hydranet.fr
http://www.hydranet.fr

STATION DE TRAITEMENT DES EAUX USEES

CAMPING
178 emplacements

DATE DE TRAVAIL :	15/05/2006	ÉCHELLE :	1/100	PROJET :	A3	FEUILLE :	0
-------------------	------------	-----------	-------	----------	----	-----------	---

HYDRANET

STATION DE TRAITEMENT DES EAUX RESIDUAIRES
CAMPING 178 EMPLACEMENTS (600 personnes)

MEMOIRE TECHNIQUE

INTRODUCTION**QUALITE MINIMALE DE L'EFFLUENT REJETE**

La Société HYDRANET se propose d'assurer le traitement des eaux usées dans les conditions imposées par les normes en vigueur :

PREMIER GROUPE (Matières en suspension et Matières oxydables)

"NIVEAU E"

DEUXIEME GROUPE (Formes de substances azotées)

"NIVEAU N.K.1"

Après traitement, la concentration de l'effluent rejeté en matières polluantes est inférieure aux valeurs suivantes :

MATIERES EN SUSPENSION ET MATIERES OXYDABLES

- **Matières en suspensions totales :**

30 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures non décanté

- **Demande chimique en oxygène :**

90 mg/l dans un échantillon moyen de 24 heures non décanté

120 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures non décanté

- **Demande biochimique en oxygène :**

30 mg/l dans un échantillon moyen de 24 heures non décanté

40 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures non décanté

FORMES DE SUBSTANCES AZOTEES

AZOTE KJELDAHL (N.K.) : Azote organique plus azote ammoniacal exprimé en N :

50 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures

40 mg/l dans un échantillon moyen de 24 heures

L'effluent ne dégage par ailleurs, aucune odeur putride ou ammoniacale. Il n'en dégage pas non plus après 5 jours d'incubation à 20 degrés C.

La température de l'effluent rejeté sera inférieure à 30 degrés C son pH compris entre 5,5 et 8,5 , sa valeur ne doit pas provoquer une coloration visible du milieu récepteur.

Nous garantissons ces résultats grâce à notre procédé, dans la mesure où :

- Les données de base indiquées dans notre Note de calcul sont respectées,

- La station est utilisée dans des conditions normales,

- L'entretien minimal est assuré.

TABLEAU DES CHARGES**DONNEES DE BASE**

* Nature du réseau d'assainissement :	SEPARATIF
* Population raccordée :	600
Industrie(s) raccordée(s):	Néant

CHARGES POLLUANTES

* DBO5 à prendre en compte par hab/jour	g	:	60
* Charge journalière de DBO5	kg	:	36
* Charge journalière de M.E.S. de l'effluent	kg	:	40

CHARGES HYDRAULIQUES

* Base d'apport journalier par habitant	l	:	150
* Volume journalier d'eaux usées à traiter	m3	:	90
* Débit moyen de temps sec réparti sur 24H	m3/h	:	3.75
* Débit de pointe de temps sec (coeff.4)	m3/h	:	15
* Débit maximum admissible sur la station:	m3/h	:	20 (*)

(*) Ce chiffre n'a aucune incidence sur le dimensionnement de l'installation, s'agissant ici d'une station avec bassin unique et temporisation du débit en période de pointe. (voir principe de fonctionnement de l'OCH).

Les ouvrages de cette station seront calculés pour les capacités de traitement suivantes :

* Pollution en Kg DBO5/Jour	:	36
* Débit de pointe en m3/h	:	20
* Volume journalier m3/j	:	90

REMARQUES IMPORTANTES

La note de calcul et le descriptif du matériel d'équipement électrique et mécanique comprennent un grand nombre de marques d'appareils de détails de mise en œuvre ou d'exécution, qui peuvent être modifiés dans le temps.

En effet, entre le moment où l'offre est remise et celui où le maître d'œuvre la commande, il peut se passer un temps considérable pouvant atteindre plusieurs mois.

Les techniques mises en jeu dans notre projet pouvant évoluer les délais des fournisseurs pouvant varier, de même, que leurs modèles, ce sont donc les caractéristiques de chaque matériel, les résultats d'épuration ou bien les Performances des machines que nous garantissons complètement.

P R O C E D E R B S

STATION D'EPURATION - RBS :

- aération par "Oxyjet"
- fonctionnement "Cyclique"
- 3 cycles journalier de Huit heures

La station d'épuration RBS fonctionne suivant le principe de l'aération prolongée, avec un même ouvrage servant alternativement de bassin d'aération et de bassin de décantation. Cette méthode est mise en œuvre dans notre station de la façon suivante :

A/ TRAITEMENT DES EAUX :

L'effluent est introduit dans un ouvrage réalisé en acier, et jouant les rôles successifs d'aérateur et de décanteur :

1ère Opération - AERATION :

L'aération est assurée par un ou plusieurs aérateurs immergés assurant un brassage efficace de toute la masse liquide, en même temps qu'une insufflation d'air sous forme de fines bulles.

2ème Opération - DECANTATION :

Au bout d'un temps suffisamment long, l'aération s'arrête et l'ouvrage entier est laissé au repos, jouant le rôle d'un grand décanteur.

3ème Opération - EVACUATION :

Un dispositif d'évacuation permet à l'effluent surnageant d'être évacué avant la remise en marche de l'aérateur, pour un nouveau cycle de fonctionnement.

B/ TRAITEMENT DES BOUES :

Les boues sont pompées périodiquement après arrêt de l'aérateur, pour être évacuées sous forme liquide par tonne de vidange.

LE RELEVAGE**PROPOSE EN OPTION****RELEVEMENT DES EAUX BRUTES :****Principe de fonctionnement :**

La construction de réseau d'assainissement et de station d'épuration d'eaux résiduaires impose souvent la mise en place de pompes de relevage d'eaux d'égout de par les différences trop importantes de niveaux.

L'installation la plus simple et la plus sûre consiste à placer directement dans le puisard ou la bêche de pompage, une ou plusieurs pompes submersibles. Les moteurs, roulements et connexions électriques sont sous enveloppe hermétique, ce qui les met donc à l'abri de l'eau et des chocs.

La conception de ce matériel facilite les entretiens et les réparations par la simplicité de remplacement de toutes ses pièces.

Le dispositif de raccordement est automatique, la mise en place et l'enlèvement de la pompe se fait, sans intervention dans le poste, par simple déverrouillage. On remonte la pompe à l'aide d'une potence équipée d'un palan manuel à chaîne.

Le coût des fouilles et de mise en œuvre est maintenu au minimum, le volume du poste étant pratiquement le volume utile réellement nécessaire, et la fabrication de la bêche étant faite à l'aide de panneaux polyester armé préfabriqués industriellement, avec ou sans couverture.

La mise en marche et l'arrêt de la ou des pompe(s) s'effectuent par l'intermédiaire de régulateurs de niveau à mercure. Ils consistent en une enveloppe en forme de poire, en chlorure de polyvinyle, contenant un poids en plomb excentré, minutieusement équilibré. Du fait de ce poids le régulateur occupe une position verticale lorsqu'il pend librement. Plongé dans un liquide, il se place horizontalement. Un interrupteur à mercure, incorporé, coupe ou rétablit le circuit de commande ou d'alarme, selon le cas, lorsque la position du régulateur se modifie.

Fonctionnement d'un poste équipé de 2 pompes :

- démarrage alterné de chacun des groupes, à chaque vidange de bêche
- démarrage en cascade des deux groupes, lorsque le débit à relever dépasse le débit unitaire d'une des pompes
- secours automatique de la 2ème pompe sur défaut de la 1ère.

POSTE DE RELEVEMENT TYPE 1502 - Note de calcul

* Volume d'eau à relever par jour	m3	90
* Cote d'arrivée des eaux usées dans la bêche		- 3 m (supposé)
* Cote du point de délivrance des eaux refoulées		+ 1 m
* Hauteur géométrique	m	4
* Pertes de charge	m	1
* Hauteur manométrique totale	m	5
* Débit de chaque pompe	m3/h	15
* Volume utile de la bêche de stockage	m3	3
* Nombre de pompes proposées		2
* Marque		Homa ou Flygt
* Type		V2334-C24
* Roue		vortex
* Puissance du moteur	kW	1.7
* Passage intérieur	mm	80
* Puissance absorbée aux bornes du moteur	kW	1.3

Matériel d'équipement :

- 1 (un) panier de dégrillage, en aluminium, maille de 30 mm (ou 50 mm sur demande), avec bavette.
- 1 (une) chaîne en acier galvanisé, pour panier ci-dessus.
- 2 (deux) barres de guidages dia.40/49 en acier galvanisé pour manutention du panier, compris colliers et supports.
- 1 (une) potence, en acier galvanisé, amovible, avec support.
- 1 (un) palan manuel à chaîne, force 250 kg
- 1 (un) système de mise en marche et d'arrêt automatique du ou des groupe(s), par 3 contacteurs à flotteur, avec 10m de câble et support de contacteurs en acier galvanisé.
- 2 groupes électropompes, modèles immergés, conçu pour le relèvement des eaux brutes non décantées, dont la marque et les caractéristiques figurent dans la note de calcul.

Par groupe de pompage installé, il est prévu le matériel suivant:

- 1 (un) pied d'assise avec système d'enclenchement automatique
- 2 (deux) barres de guidage
- 1 (une) chaîne de relevage, en acier galvanisé, avec crochet
- 1 (une) tuyauterie de refoulement, avec coudes et colliers de fixation
- 1 (un) raccord Viking Johnson
- 1 (un) câble d'alimentation électrique

Dans le cas d'un refoulement sur longue distance, il sera prévu par pompe l'équipement suivant :

- 1 (un) clapet construction fonte et bronze.
- 1 (une) vanne construction fonte et bronze.

En outre, nous avons prévu toute la fourniture du petit matériel tel que vis, spit roc, boulons, câbles, serre-câble, barette de coupure, câble de terre, piquet de terre, etc.

Caractéristiques spécifiques

Débit	10 m³/h
Hauteur	6 m
Rendement hydraulique	24,8 %
Puissance nécessaire	0,727 kW
NPSH	
Fluide	Effluent
Température	293 K
Type pompe	Pompe seule
No de pompe	2

Caractéristiques de la pompe

Type	V2334-C24
Fabricant	HOMA
Séries	V
Roue	Roue Vortex
Taille de roue	176 mm
Section de passage	80 mm
Refolement	DN100

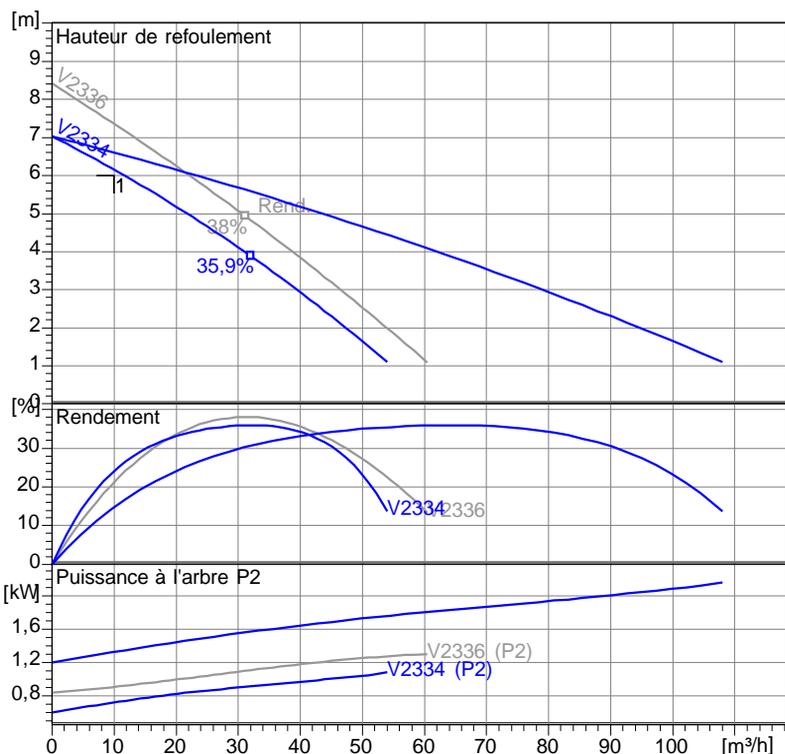
Caractéristique moteur

Voltage nominal	400 V DIR
Fréquence	50 Hz
Puissance absorbée (P2) (output)	1,3 kW
Vitesse nominale	1450 1/min
Nombre de pôles	4
Rendement	76 %
Courrant nominal	3,3 A
Degré de protection	IP 68

Matériaux

Carcasse moteur	Fonte grise GG25
Volute	Fonte grise GG25
Roue	Fonte grise GG25
Arbre moteur	Acier inoxydable 1.4104
Boulons	Acier inoxydable
Elastomère	Coutchouc nitrile
Enveloppe moteur	Acier inoxydable
Garniture mécanique	SiC/SiC
Garniture mécanique coté moteur	SiC/SiC
Roulement supérieur	Roulement à bille
Roulement inférieur	Roulement à bille angulaire à deux rangées

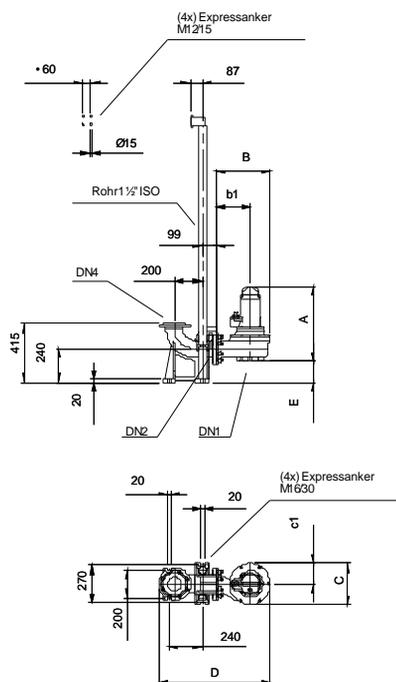
Norme de test
ISO 9906



Dimensions mm

Installation en fosse humide avec barres de guidage Moteur C

Amax	526
B	385
b1	240
C	290
c1	145
D	799
DN1	100
DN2	100
DN4	100
E	152



2.0 - 29.09.2004 (Build 60)

Roue

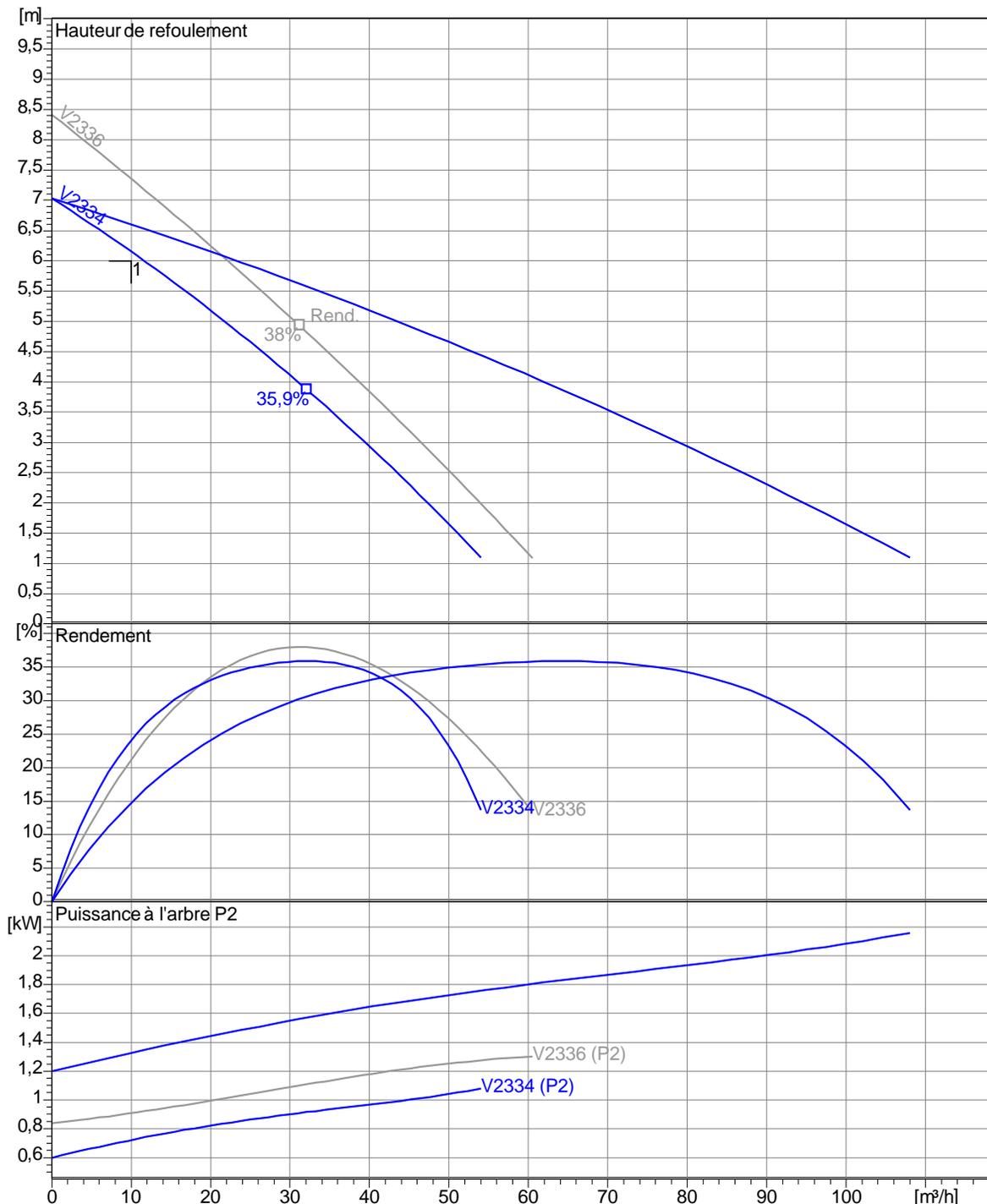
Type de roue: Roue Vortex	Section de passage \varnothing : 80 mm	Max. \varnothing : 180 mm	Min. \varnothing : 176 mm	Sel. \varnothing : 176 mm
-------------------------------------	--	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

Caractéristiques spécifiques

Vitesse: 1450 1/min	Fréquence 50 Hz	Point de fonctionnement Q = 10 m³/h	H = 6 m	Aspiration: DN100	Evacuation DN100
-------------------------------	---------------------------	---	----------------	-----------------------------	----------------------------

Données de performance par rapport: Eau, propre [100%] ; 293K; 998,3kg/m³; 1,005mm²/s Normes de référence: **ISO 9906**

Numéro de courbe



Caractéristiques spécifiques

Fluide	Effluent	Débit	10	m ³ /h
Température	293 K	Haut. de refoul. statique H geo	5	m
Densité	998,2 kg/m ³	Hauteur manométrique H man	6	m
Viscosité cinématique	1 mm ² /s	Rendement hydraulique	24,8	%

Pompe

Code de la pompe	V2334-C24	Vitesse	1450	1/min
Aspiration	DN100	Hauteur	Max.	7,0 m
Refoulement	DN100		Min.	1,1 m
Type de roue	Roue Vortex	Débit	Max.	54,0 m ³ /h
Section de passage	80 mm	Rendement hydraulique max	35,9	%
Taille de roue	176 mm	Puissance max requise	1,1	kW

Moteur

Moteur version	Moteur submersible	Classe d'isolement	F
Désignation moteur	AM 122.1,7/4 C	Degré de protection	IP 68
Fréquence	50 Hz	Classe de Température	
Puissance nominale (P1) (input)	1,7 kW	Ex-N°	
Puissance absorbée (P2) (output)	1,3 kW	Protection contre explosions	
Vitesse nominale	1450 1/min	Rendement à % de la puissance nom.	100% 76 %
Voltage nominal	400 V 3~		75% 77 %
Intensité nominale	3,3 A		50% 76 %
Courant démarrage Direct	12,8 A	cos phi à % de la puissance nom.	100% 0,77
Courant démarrage Etoile / Triangle	4,3 A		75% 0,70
Facteur de service	1,15		50% 0,50

étanchéité d'arbre	Garniture mécanique coté moteur	Carbure de silicium / carbure de silicium
	Garniture mécanique	Carbure de silicium / carbure de silicium
Roulement	Roulement inférieur	Roulement à bille angulaire à deux rangées
	Roulement supérieur	Roulement à bille
Remarques		

Caractéristiques câble Mode de démarrage: direct /Poids

Motorversion	C 24	C 24 /C	C 24 /C EX	C 24 EX		
Cable de puissance	7,5G1.5	10G1.5	7,5G1.5	7,5G1.5		
Type de câble	H07RN-F	H07RN-F	H07RN-F PLUS	H07RN-F PLUS		
Cable de contrôle			2X1,5			
Type de câble de contrôle			ÖLFLEX-EB			
Longueur de câble m	10					
Poids des agregats kg	65	65	65	65		

Matériaux

Carcasse moteur	Fonte grise GG25	Boulons	Acier inoxydable
Volute	Fonte grise GG25	Elastomère	Coutchouc nitrile
Roue	Fonte grise GG25	Enveloppe moteur	Acier inoxydable
Arbre moteur	Acier inoxydable 1.4104		

Projet:	Projet N°:	Créé par:	Page: 4	Date: 04.10.2005
---------	------------	-----------	---------	------------------

BASSINS PREFABRIQUES EN ACIER VITRIFIE

Nous présentons ici une offre de station d'épuration dont les bassins sont prévus en acier vitrifié. Cette technique, dont nous avons de nombreuses références en France et à l'étranger, s'applique particulièrement bien dans un contexte industriel.

En plus de toutes les qualités de l'acier, la vitrification apporte une résistance supplémentaire à tous les agents chimiques, une esthétique incontestée de même que la garantie d'une protection et d'un aspect inusable dans le temps.

Seule la dalle de béton sera construite sur place par une entreprise locale. Cette dalle aura pour diamètre minimum celui du bassin augmenté d'environ un mètre, sauf pour les bassins enterrés pour lesquels il y a lieu de prévoir en plus, une aire de circulation d'environ un mètre pour assurer les opérations de montage.

Ces dalles seront réalisées de la façon suivante :

1- Après décapage de la terre végétale à son emplacement exécution d'une fouille en pleine masse en terrain ordinaire.

2 - Pose de ou des canalisations de liaisons, fourniture SFA AIR AILE enrobée dans une forme de propreté à 200 kg/m³ CPJ 45.

3 - Exécution d'un radier en béton armé dosé à 400 kg/M³ CPJ 45, compris poutre périphérique de renforcement.

4 - Fourniture et pose par SFA AIR AILE du voile acier vitrifié

5 - Réalisation d'un solin en béton vibré intérieur et extérieur contre et au pied de la paroi en acier.

L'étanchéité des bétons est assurée par incorporation d'hydrofuge dans la masse et pervibration du béton mis en oeuvre.

Ces bassins en acier vitrifié, peuvent naturellement être remplacés par des bassins construits sur place, en béton armé. On pourra alors respecter les formes indiquées sur les plans, ou encore choisir des sections carrées ou rectangulaires si les coffrages sont plus faciles à réaliser.

L'AERATION**AERATION PAR OXYJETS : Principe de Fonctionnement**

Les effluents sont admis dans un bassin de traitement durant la 1ère opération du cycle "AERATION", où seront traitées simultanément les eaux usées et les boues.

Cet ouvrage où s'effectue la plupart des transformations, est cylindrique, réalisé en acier et ayant la forme d'une cuve à fuel.

Les dimensions qui sont données à ce bassin sont dictées par le souci d'éviter toute zone propice à ses dépôts et qui ne serait pas intéressée par le brassage et l'oxygénation occasionnés par l'aérateur immergé "Oxyjet".

Cet aérateur fournit l'oxygène nécessaire et assure un brassage efficace de toute la masse liquide du bassin en maintenant les solides en suspension, dans les conditions suivantes :

- * débit de circulation : 2 à 3 l/s par m3 de bassin
- * 2 KgGO₂, minimum pour 1 Kg de DBO₅ à éliminer
- * puissance spécifique de l'aérateur égale ou supérieure à 30 Watts par m3 du bassin.

L'Oxyjet repose sur le radier du bassin, et se trouve maintenu en partie haute à l'aide du tube de prise d'air et d'un collier de fixation. Une chaîne assure la manutention de l'aérateur. Dans celui-ci est entretenu une certaine quantité de boues nécessaire à l'épuration, une concentration moyenne de 3.7 g/l étant à maintenir, représentant 30 % du volume.

BASSIN D'AERATION : Note de calcul

<u>Type de traitement</u>	<u>Aération prolongée</u>	
* Capacité de traitement en DBO ₅	Kg/j	36
* Volume utile du bassin réservé à l'aération	m3	120
* Arrivée EU(théorique) entre deux vidanges	m3	30
* Volume d'accumulation entre deux vidanges	m3	45
* Volume total utile de l'ouvrage	m3	165
* Nombre de cycles (aération, décantation, évacuation)	u	3
 <u>Durée de chaque opération au cours du cycle :</u>		
* Aération minimum (1)	h	18
* Décantation	h	3
* Evacuation maximum (1)	h	3

(1) En effet, un dispositif à base de régulateur de niveau permet l'arrêt de la pompe automatique dès que le niveau a atteint sa valeur inférieure et la remise en marche automatique de l'aération.

BASSIN D'AERATION : Descriptif Génie Civil

Ce poste de relevage sera enterré.

Le bassin de traitement, en acier vitrifié pourra être entièrement hors sol ou encore légèrement enterré (maximum 1.2 m)

Les terrassements sont exécutés mécaniquement, les déblais sont stockés sur place pour être repris après exécution de l'ouvrage et mis en remblais, ou régalez sur le site.

LE MODE D'AERATION**AERATEURS IMMERGES OXYJET : Note de Calcul**1) Capacité d'oxygénation :

* Quantité d'oxygène à fournir par Kg de DBO éliminé	kg/j	1.36
* Capacité d'oxygénation de l'aérateur en eaux claires	kgO2/kW	0.8
* Capacité d'oxygénation de l'aérateur en eaux usées	kgO2/Kw	0.64
* Puissance minimum de l'aérateur par Kg de DBO/jour (Fonctionnement sur 18 h)	kW	0.118
* Pollution à éliminer par jour	kg DBO/j	36
* Puissance minimum de l'aérateur	kW	4.25
* Puissance minimum (Fonctionnement 16/24 h)	kW	6.37

2) Capacité de brassage :

* Puissance spécifique minimum nécessaire	kW/m3	0.03
* Volume de l'ouvrage	m3	165
* Puissance minimum de l'aérateur	kW	4.95

3) Choix de l'aérateur respectant ces deux impératifs :

* Marque	FLYGT ou similaire	
* Type	OXYJET	
* Vitesse de rotation	tr/mn	1450
* Nombre d'aérateurs (dont un de secours)	u	3
* Puissance totale installée	kW	6.6
* Puissance unitaire absorbée	kW	2.2

AERATEUR IMMERGE OXYJET : Matériel d'Equipement

L'ensemble comprend pour chacun des aérateurs installés (voir nombre dans la note de calcul) :

- 1 (un) Oxyjet, diamètre 76,10 ext. en acier inoxydable.
- 1 (un) joint carton, PN 10, DN 80
- 1 (un) groupe électropompe, marque et caractéristiques suivant note de calcul
- 1 (un) tube en acier galvanisé, diamètre 48,3 ext. fileté à une extrémité, longueur adaptée
- 2 (deux) manilles droites,
- 1 (une) chaîne en acier galvanisé, longueur adaptée
- 1 Ensemble des fixations tels que crochets, colliers, etc...

LA DECANTATION**DECANTEUR BASSIN UNIQUE TYPE RL/OCH : Principe de Fonctionnement****1/ Décantation :**

Dès l'arrêt de l'aérateur, la 2ème opération du cycle commence. Le bassin de traitement devient un ouvrage de décantation très largement dimensionné.

Les boues se séparent de l'eau par sédimentation et décantent sur le fond de l'ouvrage.

2/ Evacuation des Eaux :

Après un temps suffisamment long de décantation, la 3ème et dernière opération du cycle peut débuter. Les eaux traitées sont reprises en surface à l'aide d'un dispositif flottant, asservi à une horloge 24 heures. Un régulateur de niveau assure l'arrêt automatique de ce dispositif, lorsque la totalité des effluents accumulés ont été évacués avant la fin du temps imparti pour cette opération. Un nouveau cycle de fonctionnement est enclenché automatiquement dès que la période "Evacuation" est terminée.

3/ Extraction des Boues :

Périodiquement, après arrêt de l'aérateur et une mise en repos du bassin, les boues sont reprises par pompage pour être évacuées, dans l'impossibilité de prévoir un procédé de déshydratation des boues sur le site même, vers un container pour évacuation sous forme liquide.

DECANTEUR : Note de calcul

* Type de traitement biologique	Aération prolongée
* Débit de pointe à considérer	m3/h 20
* Volume de l'ouvrage	m3 165
* Surface minimum de l'ouvrage	m2 20
* Temps de séjour par débit moyen	réglable (1)
* Temps de séjour par débit de pointe	réglable (1)
* Vitesse ascensionnelle	(2)
* Mode d'évacuation des boues : voir caractéristiques	ci-après.

DISPOSITIF D'EVACUATION DES EAUX1/ Eaux Traitées :

* Nombre de pompes proposées	u	2
* Marque		FLYGT ou Homa
* Type		DP 3067
* Débit	m3/h	30
* H.M.T.	m	2
* Puissance moteur	kW	1.1
* Puissance absorbée	kW	1.1

2/ Boues :

* Nombre de pompes proposées	u	1
* Marque		FLYGT ou Homa
* Type		DF 3067
* Débit	m3/h	22
* H.M.T.	m	6
* Puissance moteur	kW	1.1

DECANTEUR - PROCEDE RL/OCH : Matériel d'équipement

Ce bassin comprend les équipements suivants :

Un dispositif d'évacuation des eaux épurées, composé de :

- 1 (un) groupe électropompe dont les caractéristiques figurent dans la Note de Calcul,
- 1 (un) crochet support de chaîne,
- 1 (un) support régulateur de niveau,
- 1 (un) régulateur de niveau,

Par groupe électropompe installé, il est prévu :

- 1 (une) canalisation de refoulement, en acier galvanisé, DN 50, y compris bride PN 10 et poignée de levage.
- 1 (un) câble électrique souple largement dimensionné.

LE SILO A BOUES**(OPTION)****CONCENTRATEUR DE BOUES: Principe de fonctionnement**

La fonction de cet ouvrage est d'épaissir les boues, de diminuer leur taux d'humidité afin de pouvoir les envoyer sur les lits de séchage, avec un degré de concentration satisfaisant, ou de faire passer la tonne de vidange, moins souvent.

Les boues sont introduites dans la partie haute de l'ouvrage, dans un volume (épaississeur) où le temps de séjour élevé facilite leur tassement.

Elles sont reprises au centre de la partie conique, par un éjecteur hydrostatique, qui les évacue sur les aires de séchage, ou vers tout autre procédé de déshydratation.

Le liquide séparé des boues surnage et, par surverse dans une canalisation, rejoint la tête du circuit de traitement des eaux.

CONCENTRATEUR DE BOUES: Note de calcul

* Poids de DBO5 à éliminer par jour	kg	36
* Poids de matières sèches en excès par Kg DBO5/jour	kg	0.80
* Poids de matières sèches à considérer par jour	kg	28.8
* Concentration des boues en sortie du décanteur	g/l	20
* Volume de boues en excès par Kg DBO5/jour	m3	0.03
* Volume de boues en excès par jour	m3	1.08
* Temps de séjour choisi dans le silo	j	60
* Concentration à la sortie du silo	g/l	35
* Volume de boues par kg de DBO5/jour	m3	0.017
* Volume de silo nécessaire pour 60 jours par Kg de DBO5	m3	1.02
* Volume de silo nécessaire pour 18 Kg de DBO5	m3	36.7
* Volume de silo adopté	m3	40

CONCENTRATEUR DE BOUES: Matériel d'équipement

Cet ouvrage est équipé de :

- 1 (une) canalisation d'alimentation de l'ouvrage, avec coudes, brides, évent, en acier galvanisé ou PVC,
- 1 (un) éjecteur hydrostatique des boues, en acier galvanisé, avec vanne à passage direct, construction fonte et bronze, tuyauterie de purge avec vanne d'isolement, canalisation d'alimentation des lits de séchage (SI PREVUS) soit en acier galvanisé, soit en PVC, avec coudes et brides.
- 1 (un) dispositif de reprise des eaux claires en partie haute de l'ouvrage, comprenant une canalisation de trop plein en amiante ciment, une canalisation de reprise des eaux claires en acier galvanisé avec vanne à passage direct.
- 1 (une) échelle d'accès en acier galvanisé, avec crinoline.

- 1 (une) trappe de fermeture sur le regard de vannage, en acier galvanisé.
- 1 (une) prise de boues liquides avec raccord rapide type "guillemin" et vanne d'obturation dia. 100 mm.

LITS DE SECHAGE DES BOUES
(OPTION)

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séchage des boues sur des lits de sables drainés est encore la technique la plus utilisée pour des petites et moyennes stations. Les aires de séchage seront constituées d'une couche de sable disposée sur une couche de support de gravillons. Des drains, disposés dans la couche support, recueillent les eaux d'égouttage pour les ramener en tête de station soit gravitairement, soit à l'aide du poste de relèvement. La densité et la pente des drains doivent être suffisantes pour assurer un drainage homogène de toute la masse boueuse. Chaque élément est alimenté en un point. Sa largeur ne dépasse pas 6,00m et sa longueur 20m. La couche de boues épandue est de l'ordre de 30 cm. Une trop grande épaisseur conduit à un colmatage rapide de la couche supérieure de sable. L'enlèvement des boues séchées se réalise manuellement et périodiquement, suivant une fréquence liée aux conditions climatiques. On admet généralement, pour le séchage des boues résiduaires sur des lits traditionnels, une durée de séchage de un mois.

NOTE DE CALCUL

* Provenance des boues		CONCENTRATEUR	
* Rappel de la pollution journalière		KgDBO5	36
* Poids de matière sèche par Kg de DBO5/j		Kg	0.8
* Concentration des boues à la sortie du concentrateur		Kg/m3	35
* Volume journalier de boues à extraire par Kg de DBO5		m3	0.017
* Volume annuel de boues à extraire par Kg de DBO5		m3	6.20
* Hauteur d'accumulation de boues sur les lits		m	0.30
* Nombre de remplissages prévus par an		u	12
* Hauteur annuelle de remplissage		m	3.60
* Surface théorique des lits pour :			
- 1 Kg de DBO, soit		m2	1.8
- la DBO5 à traiter par jour		m2	64.8
* Valeur adoptée pour la surface		m2	60

MATERIEL D'EQUIPEMENT

- 1 (une) canalisation d'alimentation en boues des lits de séchage à partir de l'ouvrage de traitement, en PVC,
- 1 (un) ensemble de distribution sur lits en acier galvanisé, comprenant chacun pour deux éléments de séchage:
 - * une vanne de sectionnement à passage direct,
 - * un té en acier galvanisé,
 - * deux raccords rapides type "guillemin" avec chaînes et clé tricoise.

DESCRIPTIF GENIE CIVIL

Les lits de séchage des boues sont des aires drainantes limitées par des plaques ciment préfabriquées posées en feuillure de potelets 10 x 10, hauteur 75, scellés au béton sur 0,25m de haut. A l'intérieur des lits, le sol est réglé vers une rigole centrale qui sert de logement aux drains de collecte des eaux. Ces drains seront constitués par des tuyaux plastiques à fente.

Après réglage et compactage de la forme de pente, répandre un désherbant avant la mise en place d'une feuille de polyane assurant l'étanchéité. L'intérieur des lits est ensuite remblayé sur 0,15 m d'épaisseur moyenne avec des gravillons de granulométrie 15/25, puis recouvert d'une couche de sable d'une épaisseur de 10 cm.

La répartition des boues se fait à l'aide d'un té équipé de raccords type "guillemin" sur chaque distribution.

A l'endroit de chaque alimentation des boues, il sera prévu l'installation d'une plaque ciment ou éternit afin d'éviter tout affouillement au moment des vidanges.

Pour permettre l'accès et l'enlèvement périodique des boues, il est prévu sur chaque lit un ensemble amovible de batardeaux bois créosotés posés en feuillure.

Un regard situé à l'extrémité du drain, en point bas, collecte les filtrats pour les diriger par l'intermédiaire d'une canalisation vers les installations de traitement.

Le profil et la surface de ces aires drainantes seront conformes à celles indiquées sur le plan projet joint à notre proposition.

TRAVAUX D'ELECTRICITE**ARMOIRE DE COMMANDE ELECTRIQUE : Matériel d'Équipement**

Les appareils de commande et de contrôle des moteurs électriques sont installés dans un coffret parfaitement étanche IP 55, prévu pour fixation murale, ou sur potence.

Ce coffret peut être installé :

- soit dans un local: les voyants, boutons de commande et cadrans indicateurs (compteur horaire) seront placés sur la porte du coffret.
- soit à l'extérieur, soumis aux intempéries : seuls les voyants marche et défaut seront placés sur la porte du coffret. Les commandes et cadrans seront montés sur platine à l'intérieur.

Ce coffret comprend :

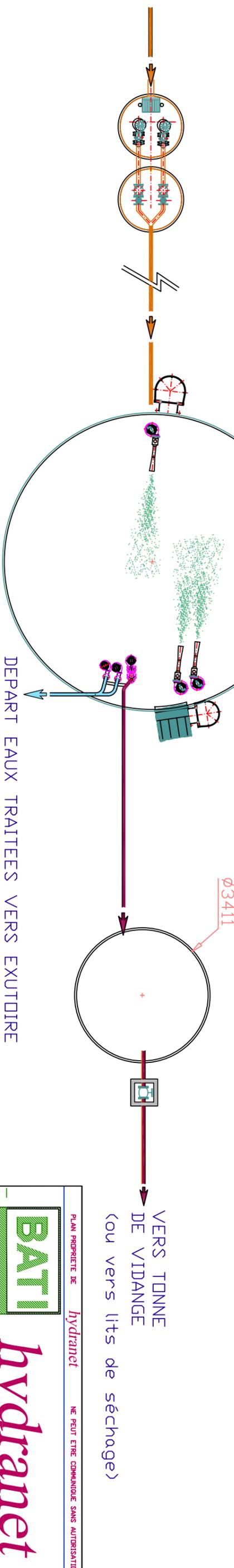
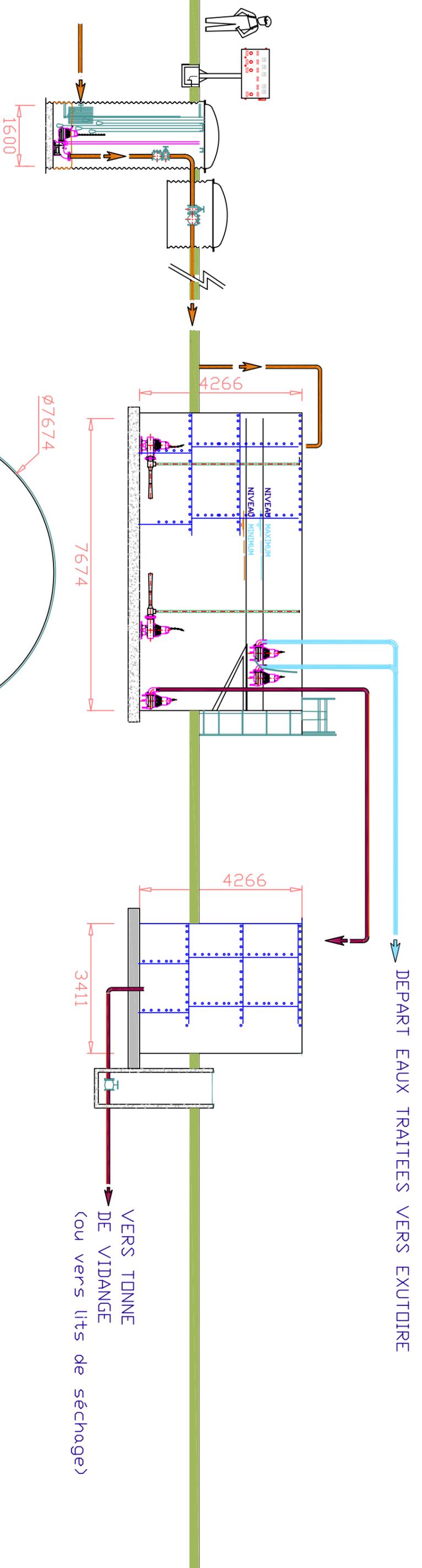
- * un sectionneur général à coupure, visible de l'extérieur et verrouillable.
- * un transformateur 380/220/48 Volts pour circuit de commande.
- * un départ prise de terre.
- * un départ d'alarme générale en 48 Volts.
- * un schéma électrique à l'intérieur du coffret.

D'une façon générale pour chaque moteur :

- * un bouton tournant "manuel-auto-arrêt" pour la commande.
- * un discontacteur avec thermique différentiel calibré en fonction de l'ampérage du moteur.
- * un dispositif de mise en marche et d'arrêt automatique (horloge ou régulateur de niveau)
- * un voyant lumineux vert indiquant la marche du moteur.
- * un voyant lumineux rouge indiquant le défaut du moteur.

NOTA : Notre projet a été établi en tenant compte de la fourniture de courant en 220/380 Volts + Neutre + Terre, Triphasé 50 Hz.

PAGE SUIVANTE A IMPRIMER AU FORMAT A3



POSTE DE RELEVAGE

BASSIN DE TRAITEMENT
AVEC OXYJETS

SILD A BUES
en option

DEPART EAUX TRAITÉES VERS EXUTOIRE

VERS TONNE
DE VIDANGE
(ou vers lits de séchage)

VERS TONNE
DE VIDANGE
(ou vers lits de séchage)

PLAN PROPRIÉTÉ DE **hydranet** NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ SANS AUTORISATION

BATI
CUVE

Le spécialiste du bassin de stockage

138, Bd Pereire
75017 PARIS
tél: 01 41 44 28 20
fax: 01 46 97 09 77
societe.batcuve@wanadoo.fr

14, Bd Richard Wallace
92800 PUTEAUX
tél: 01 46 97 08 08
fax: 01 72 74 44 51
info@hydranet.fr
http://www.hydranet.fr

STATION DE TRAITEMENT DES EAUX USEES

CAMPING
178 emplacements

ÉCHÉANCE PART:	DATE :	ÉCHÉANCE :	ÉCHELLE :	IM
A.M.	15/05/2006	1/100	A3	0