

PLAN PROPRIETE DE *hydranet* NE PEUT ETRE COMMUNIQUE SANS AUTORISATION

PLAN DE PRINCIPE  
STATION D'EPURATION  
VILLAGE RESIDENTIEL

650 PERSONNES

195 m<sup>3</sup>/jour  
78 kg de DBO<sub>5</sub>/jour

BASSINS EN ACIER VITRIFIE

<b>hydranet</b>	
14, Bd Richard Wallace 92800 PUTEAUX - FRANCE TEL. 33(0) 46 97 08 08 FAX. 33(0) 72 74 44 51	
Non du fichier	PLAN/COUPE
1131-1201V400	
Date : 16/01/2007	Echelle/Scale : 1/200
A3	Ind. -

STATION D'EPURATION

**VILLAGE RESIDENTIEL**  
**650 PERSONNES**

PROCEDES *hydranet*

## INTRODUCTION

### QUALITE MINIMALE DE L'EFFLUENT REJETE

Nous nous proposons d'assurer le traitement des eaux usées dans les normes de rejet en milieu naturel :

**PREMIER GROUPE** (Matières en suspension et Matières oxydables)  
"NIVEAU E"

**DEUXIEME GROUPE** (Formes de substances azotées)  
"NIVEAU N.K.1"

Après traitement, la concentration de l'effluent rejeté en matières polluantes est inférieure aux valeurs suivantes :

### MATIERES EN SUSPENSION ET MATIERES OXYDABLES :

- **Matières en suspensions totales :**  
30 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures non décanté
- **Demande chimique en oxygène :**  
90 mg/l dans un échantillon moyen de 24 heures non décanté  
120 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures non décanté
- **Demande biochimique en oxygène :**  
30 mg/l dans un échantillon moyen de 24 heures non décanté  
40 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures non décanté

### FORMES DE SUBSTANCES AZOTEES :

**AZOTE KJELDAHL (N.K.) : Azote organique plus azote ammoniacal exprimé en N :**

- 50 mg/l dans un échantillon moyen de 2 heures
- 40 mg/l dans un échantillon moyen de 24 heures

L'effluent ne dégage par ailleurs, aucune odeur putride ou ammoniacale. Il n'en dégage pas non plus après 5 jours d'incubation à 20 degrés C.

La température de l'effluent rejeté sera inférieure à 30 degrés C son P.H. compris en 5,5 & 8,5 , sa valeur ne doit pas provoquer une coloration visible du milieu récepteur.

Nous garantissons ces résultats grâce à notre procédé, dans la mesure où :

- Les données de base indiquées dans notre Note de calcul sont respectées,
- La station est utilisée dans des conditions normales,
- L'entretien minimal est assuré.

**TABLEAU DES CHARGES****DONNEES DE BASE**

* Nature du réseau d'assainissement :	SEPARATIF
* Nombre de personnes:	650
* Industrie(s) raccordée(s):	Néant

**CHARGES POLLUANTES DOMESTIQUES**

* DBO5 à prendre en compte par habitant	g :	120
* Charge journalière de DBO5	kg :	78

**CHARGES HYDRAULIQUES DOMESTIQUES**

* Base d'apport journalier par chambre	L :	300
* Volume journalier d'eaux usées à traiter	m3 :	195
* Débit moyen de temps sec réparti sur 24h	m3/h :	8.1
* Débit de pointe de temps sec (coeff.4)	m3/h :	32.4 *
* Débit maximum admissible sur la station:	m3/h :	40

(\*) Ce chiffre n'a aucune incidence sur le dimensionnement de l'installation, s'agissant ici d'une station avec bassin unique et temporisation du débit en période de pointe.

Les ouvrages de cette station seront calculés pour les capacités de traitement suivantes :

* <b>Pollution en Kg DBO5/Jour</b>	:	<b>78</b>
* <b>Débit de pointe en m3/h</b>	:	<b>32.4</b>
* <b>Volume journalier m3/j</b>	:	<b>195</b>

**REMARQUES IMPORTANTES :**

La note de calcul et le descriptif du matériel d'équipement électrique et mécanique comprennent un grand nombre de marques d'appareils de détails de mise en oeuvre ou d'exécution, qui peuvent être modifiés dans le temps.

Les techniques mises en jeu dans notre projet pouvant avancer, les délais des fournisseurs pouvant varier, de même que leurs modèles, ce sont donc les caractéristiques de chaque matériel, les résultats d'épuration ou bien les performances des machines que nous garantissons complètement.

## PROCEDE "RBS"

La station d'épuration H-RBS (REACTEUR BIOLOGIQUE SEQUENTIEL) fonctionne suivant le principe de l'aération prolongée, avec un même ouvrage servant alternativement de bassin d'aération et de bassin de décantation. Cette méthode est mise en oeuvre dans notre station de la façon suivante:

### **A - TRAITEMENT DES EAUX**

L'effluent est introduit dans des bassins en acier vitrifié, et jouant les rôles successifs d'aérateur et de décanteur :

#### 1ère Opération - AERATION :

Les eaux usées sont introduites dans un bassin dit d'aération, dans lequel est entretenu le floc bactérien. Ce bassin, largement dimensionné comme indiqué dans la note de calcul, sert de réacteur biologique. Un ensemble d'oxyjets assure le brassage efficace de toute la masse liquide, ainsi que le transfert de l'oxygène de l'air, par dispersion de l'effluent pompé dans l'air ambiant.

Cette double action des oxyjets permet l'épuration biologique de l'eau.

#### 2ème Opération - DECANTATION :

Au bout d'un temps suffisamment long, l'aération s'arrête et l'ouvrage entier est laissé au repos, jouant le rôle d'un grand décanteur.

#### 3ème Opération - EVACUATION :

Un dispositif d'évacuation permet à l'effluent surnageant d'être évacué avant la remise en marche de l'aérateur, pour un nouveau cycle de fonctionnement.

### **B - TRAITEMENT DES BOUES**

Les boues, après un séjour prolongé dans le bassin d'activation, sont évacuées vers un silo à boue, soit vers des aires de séchage, soit encore enlevées périodiquement par tonne de vidange.



### **DEGRILLAGE AUTOMATIQUE**

Ce dégrilleur (Maille 25 mm) est spécialement adapté aux eaux chargées de matières solides difficiles à séparer.

Cet appareil permet la remontée des matières solides arrêtées à un niveau tel qu'elles seront automatiquement déversées dans une benne, sans manipulations manuelles.

Ce poste est installé avant le poste de relevage. En effet, le dégrillage en tête d'installation a pour but de protéger les pompes de relevage, en séparant des eaux usées les débris et détritus les plus volumineux.

#### **Il se compose essentiellement de :**

- une poutre centrale en tôle pliée et nervurée, en acier Inox, soudée sur une assise horizontale, également en inox
- En partie haute, une tôle forte supporte un moto-réducteur qui entraîne un tambour. Une sangle en polyester est enroulée sur ce tambour
- Un tablier dont la fonction est de guider la poche sur la poutre, à l'aide de quatre coulisseaux en Ertalon qui glissent sur les ailes de la poutre centrale, et de permettre l'accrochage de la sangle
- La poche, en tôle fortement pliée, supporte le râteau démontable. Elle est suspendue au tablier par des axes en inox. La poche est armée à la descente par un aiguillage mécanique, monté sur la poutre centrale, et bascule au niveau du bas de la grille à travers une lumière pratiquée dans les ailes de la poutre.
- La grille d'entrefer standard 20 mm, est constituée de fers plats soudés sur une platine support. Leur forme originale permet la mise en place du râteau sans contraintes.
- Un éjecteur, qui permet l'évacuation, des déchets remontés par le râteau vers la tôle réceptrice, sous laquelle est placé le système d'évacuation.

## LE DEGRAISSAGE

### DEGRAISSEUR DESHUILEUR AERE ET RACLE

#### Principe de fonctionnement

On peut extraire une proportion appréciable des impuretés que contiennent les eaux usées en provoquant leur remontée à la surface et en les écumant. Tel est le cas notamment pour les graisses et les huiles de densité inférieure à celle de l'eau. Le principe de fonctionnement du séparateur à graisse est donc basé sur une loi physique simple : la différence des densités.

Afin d'accélérer la remontée des particules grasses, l'effluent sera émulsionné par insufflation d'air.

Cette aération permet de réduire le temps de passage dans cet ouvrage et empêche par le brassage qu'elle provoque toute sédimentation de matières lourdes.

L'ouvrage est compartimenté de telle sorte que les graisses se rassemblent à la surface dans une zone tranquille, permettant une extraction automatique, tandis que les eaux et boues sont dirigées vers l'ouvrage de traitement.

### DEGRAISSEUR DESHUILEUR AERE AVEC EVACUATION AUTOMATIQUE

Modèle FLOPAC

* Débit de pointe à considérer	m3/h	32.4
* Temps de passage minimum	mn	25
* Volume de l'ouvrage choisi	m3	13.5
* Vitesse ascensionnelle au débit de pointe	m/h	6
* Surface de l'ouvrage minimum	m2	5.4
* Evacuation des graisses	par raclage automatique	
* Elimination	compostier BA ou benne mobile	

#### Dispositif d'aération

* Marque	R & O ou similaire	
* Type	Aéroflott	
* Nombre d'appareil installé	u	1
* Débit d'air insufflé	m3/h	8
* Immersion	m	1.80
* Puissance installée minimum (20W/m3)	W	270
* Puissance installée choisie	kW	0.3
* Temps de fonctionnement journalier moyen	h	10

#### Dispositif d'évacuation automatique

* Marque	S.F.A.E ou similaire	
* Type	Racleur entraînement central	
* Puissance installée	kW	0.15
* Puissance absorbée	KW	0.15
* Temps de fonctionnement journalier	h	10

**DEGRAISSEUR-DESHUILEUR AERE RACLE:** Matériel d'équipement

#### 1. AERATION:

L'ensemble de l'équipement d'aération pour cet ouvrage de prétraitement comprend essentiellement:



- 1 (un) générateur d'air dont les caractéristiques sont les suivantes :

- \* marque : R&O
- \* dénomination/type : Aeroflot
- \* débit : (se reporter à la note de calcul)
- \* pression : 0,18 bar
- \* puissance : (se reporter à la note de calcul)
- \* moteur électrique étanche courant triphasé 220/380 V - 50 Hz vitesse 1450 Tr/mn.
- 1 (une) prise d'air tube galvanisé diamètre adapté
- 2 (deux) manilles droites
- 1 (une) chaîne galvanisée
- 1 (une) boîte de dérivation
- 2 (deux) colliers RILSAN

L'appareillage électrique prévu pour la télécommande du générateur d'air comprend :

- 1 (un) discontacteur télémechanique
- 1 (un) relais thermique aux ampérages adaptés
- 1 (une) horloge à contact type Rex ou similaire
- 1 (un) voyant marche
- 1 (un) voyant défaut.

## 2. RACLEUR AUTOMATIQUE DE SURFACE

Pour évacuation des graisses, huiles et flottants. L'ensemble de l'appareil préfabriqué est constitué par :

- \* Un ensemble moto-réducteur vertical monté sur chassis, marque SEW-USOCOME ou similaire, couple de sortie 40 mKg, moteur puissance 0.15 kW à 1450 T/mn.
- \* Un bras tournant en tube acier traité calé sur l'arbre de sortie du moto-réducteur,
- \* Un panneau articulé sur le bras tournant muni de bavettes en caoutchouc ( pour relever les graisses ).
- \* Une goulotte de reprise des graisses munie d'un plan incliné exécuté en acier galvanisé.

L'appareillage électrique prévu pour la télécommande comprendra une horloge journalière permettant de faire fonctionner l'appareil aux heures présélectionnées.



## LE RELEVAGE

### **RELEVEMENT DES EAUX BRUTES :**

#### Principe de fonctionnement :

La construction de réseau d'assainissement et de station d'épuration d'eaux résiduaires impose souvent la mise en place de pompes de relevage d'eaux d'égout de par les différences trop importantes de niveaux.

L'installation la plus simple et la plus sûre consiste à placer directement dans le puisard ou la bêche de pompage, une ou plusieurs pompes submersibles. Les moteurs, roulements et connexions électriques sont sous enveloppe hermétique, ce qui les met donc à l'abri de l'eau et des chocs.

La conception de ce matériel facilite les entretiens et les réparations par la simplicité de remplacement de toutes ses pièces.

Le dispositif de raccordement est automatique, la mise en place et l'enlèvement de la pompe se fait, sans intervention dans le poste, par simple déverrouillage. On remonte la pompe à l'aide d'une potence équipée d'un palan manuel à chaîne.

Le coût des fouilles et de mise en oeuvre est maintenu au minimum, le volume du poste étant pratiquement le volume utile réellement nécessaire, et la fabrication de la bêche étant faite à l'aide de panneaux polyester armé préfabriqués industriellement, avec ou sans couverture.

La mise en marche et l'arrêt de la ou des pompe(s) s'effectuent par l'intermédiaire de régulateurs de niveau. Ils consistent en une enveloppe en forme de poire, en chlorure de polyvinyle, contenant un poids en plomb excentré, minutieusement équilibré. Du fait de ce poids le régulateur occupe une position verticale lorsqu'il pend librement. Plongé dans un liquide, il se place horizontalement. Un interrupteur à billes acier, incorporé, coupe ou rétablit le circuit de commande ou d'alarme, selon le cas, lorsque la position du régulateur se modifie.

#### Fonctionnement d'un poste équipé de 2 pompes :

- démarrage alterné de chacun des groupes, à chaque vidange de bêche
- démarrage en cascade des deux groupes, lorsque le débit à relever dépasse le débit unitaire d'une des pompes
- secours automatique de la 2ème pompe sur défaut de la 1ère.

**POSTE DE RELEVEMENT TYPE 1502 - Note de calcul**

* Volume d'eau à relever par jour	m3	195
* Cote d'arrivée des eaux usées dans la bache	- 3 m (supposé)	
* Cote du point de délivrance des eaux refoulées	+ 4 m	
* Hauteur géométrique	m	7
* Pertes de charge	m	1
* Hauteur manométrique totale	m	8
* Débit de chaque pompe	m3/h	32.4
* Volume utile de la bache de stockage	m3	2.5
* Nombre de pompes proposées	2	
* Marque	Flygt ou HOMA	
* Type	NP 3085 MT	
* Roue No.	460	
* Puissance du moteur	kW	2

**Matériel d'équipement :**

- 1 (un) panier de dégrillage, en aluminium, maille de 30 mm (ou 50 mm sur demande), avec bavette.
- 1 (une) chaîne en acier galvanisé, pour panier ci-dessus.
- 2 (deux) barres de guidages dia.40/49 en acier galvanisé pour manutention du panier, compris colliers et supports.
- 1 (une) potence, en acier galvanisé, amovible, avec support.
- 1 (un) palan manuel à chaîne, force 250 kg
- 1 (un) système de mise en marche et d'arrêt automatique du ou des groupe(s), par 3 contacteurs à flotteur, avec 10m de câble et support de contacteurs en acier galvanisé.
- 2 groupes électropompes, modèles immergés, conçu pour le relèvement des eaux brutes non décantées, dont la marque et les caractéristiques figurent dans la note de calcul.

**Par groupe de pompage installé, il est prévu**

- 1 (un) pied d'assise avec système d'enclenchement automatique
- 2 (deux) barres de guidage
- 1 (une) chaîne de relevage, en acier galvanisé, avec crochet
- 1 (une) tuyauterie de refoulement, avec coudes et colliers de fixation
- 1 (un) raccord Viking Johnson
- 1 (un) câble d'alimentation électrique

Dans le cas d'un refoulement sur longue distance, il sera prévu par pompe l'équipement suivant :

- 1 (un) clapet construction fonte et bronze.
- 1 (une) vanne construction fonte et bronze.

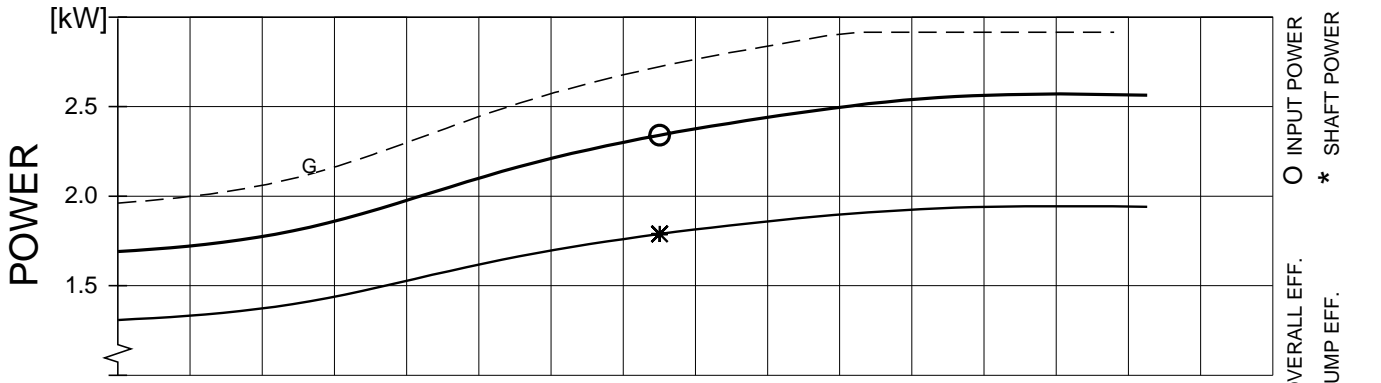
En outre, nous avons prévu toute la fourniture du petit matériel tel que vis, spit roc, boulons, câbles, serre-câble, barrette de coupure, câble de terre, piquet de terre, etc.



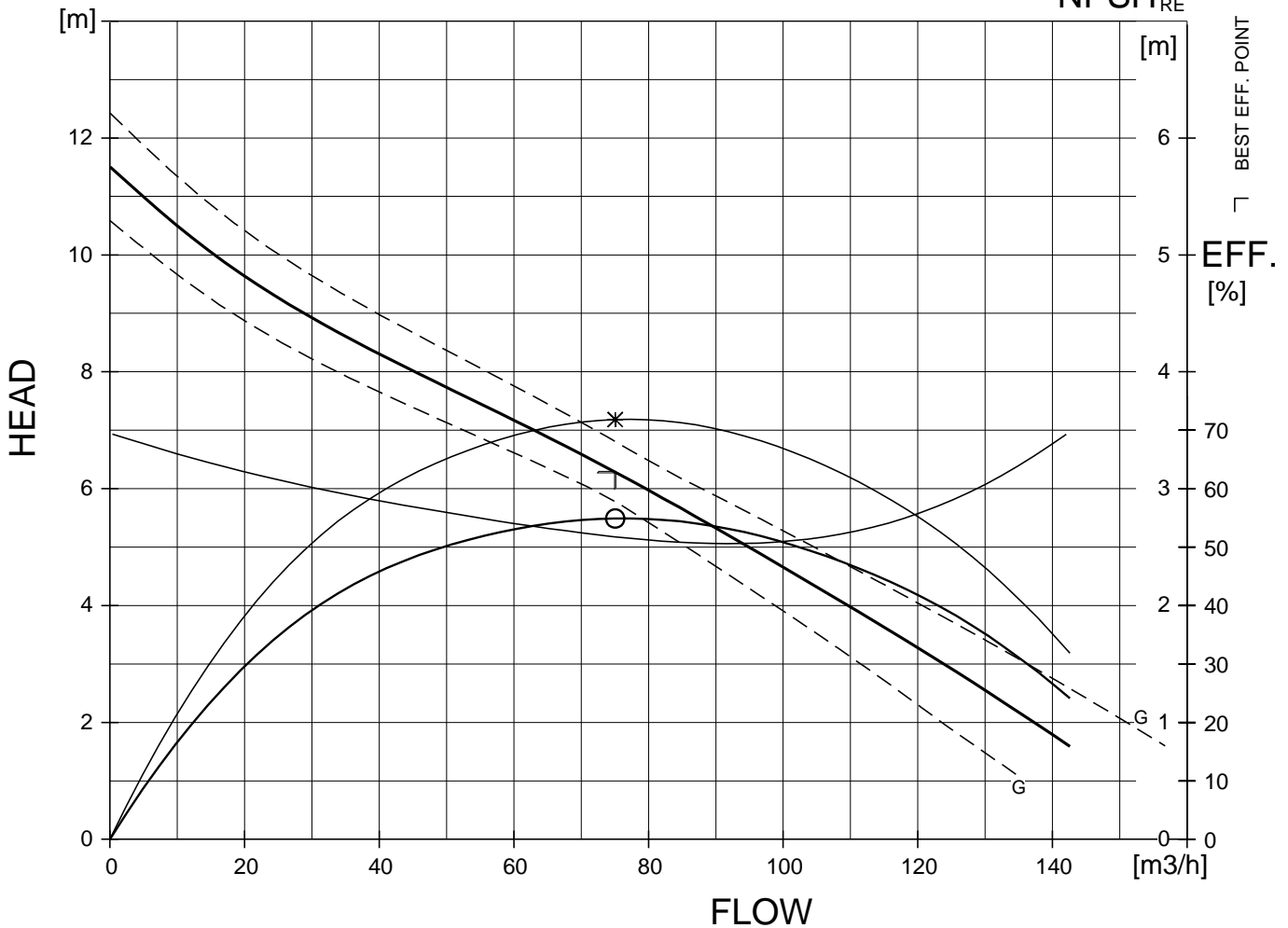
# PERFORMANCE CURVE

PRODUCT	NP3085.182	TYPE	MT
DATE	2004-04-18	CURVE NO	53-460-00-5460
PROJECT		ISSUE	1

POWER FACTOR	1/1-LOAD	3/4-LOAD	1/2-LOAD	RATED POWER .....	2	kW	IMPELLER DIAMETER			
	0.83	0.77	0.66				175 mm			
EFFICIENCY	75.0 %	77.0 %	76.5 %	STARTING CURRENT ...	22	A	MOTOR #	STATOR	REV	
	---	---	---	RATED CURRENT ...	4.6	A	15-10-4AL	39D	11	
MOTOR DATA				RATED SPEED .....	1395	rpm	FREQ.	PHASES	VOLTAGE	POLES
				TOT.MOM.OF INERTIA ...	0.020	kgm2	50 Hz	3	400 V	4
COMMENTS				NO. OF BLADES	2		GEARTYPE		RATIO	
				INLET/OUTLET			---		---	
			IMP. THROUGHLET							
			---							



DUTY-POINT	FLOW[m <sup>3</sup> /h]	HEAD [m]	POWER [kW]	EFF. [%]	NPSH [m]	GUARANTEE
B.E.P.	75.1	6.28	2.35 ( 1.79)	54.9 (71.8)	2.6	ISO 9906/annex A.2



FLYPS2.11 (20010918)

Performance with clear water and ambient temp 40 °C

GUARANTEE BETWEEN LIMITS (G) ACC. TO  
**ISO 9906/annex A.2**

## Rating

Frequency	<b>50 Hz</b>	Product	<b>3085 . 182</b>	Issue	<b>1</b>
Phases	<b>3</b>	Motor #	<b>15-10-4AL</b>	# of Starts/Hr	<b>15</b>
Poles	<b>4</b>	Rated power	<b>2,0 kW</b>	Issue date	
Approval		Installations	<b>PSFJL</b>	Valid from	
Cool. req.	<b>N</b>	Type of duty	<b>S1</b>	Status	<b>APPR</b>

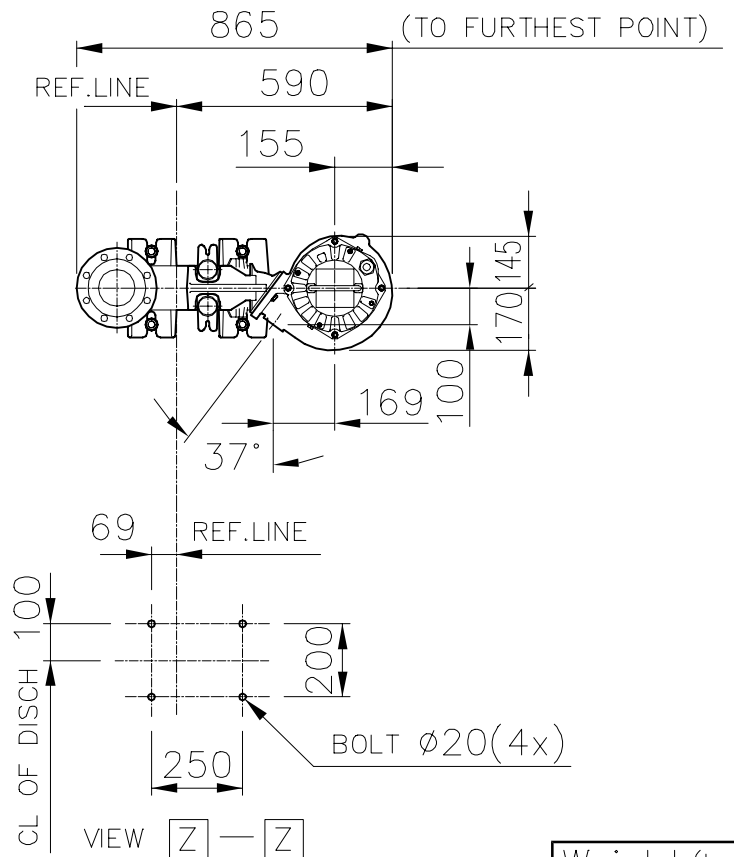
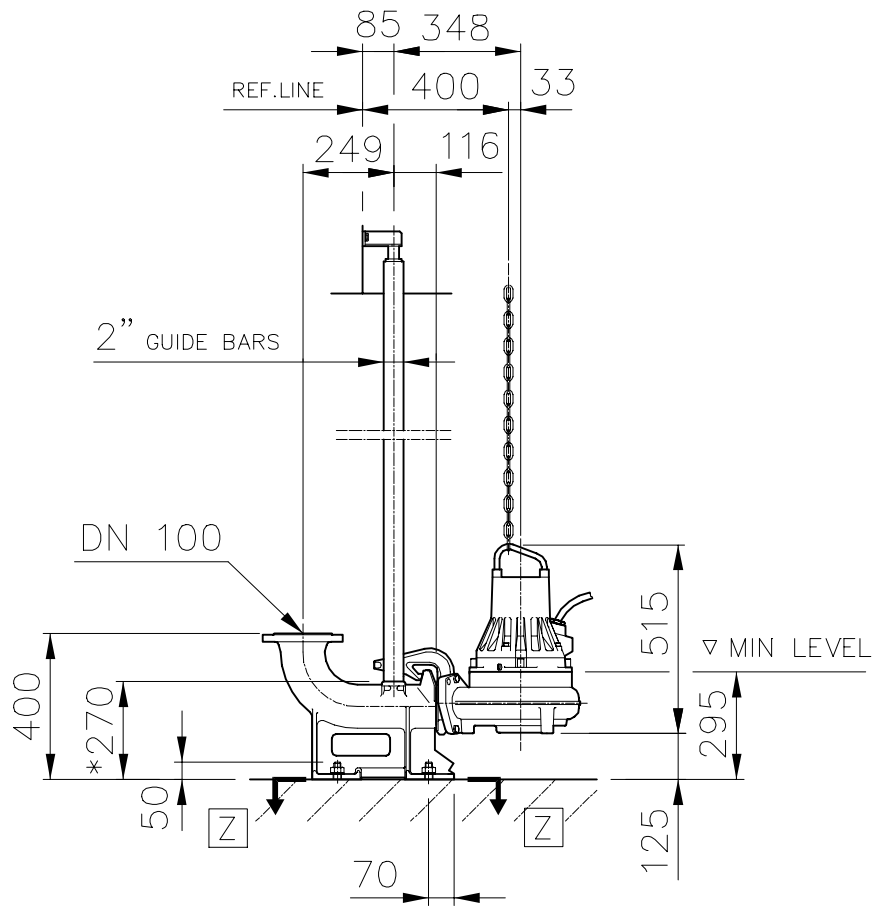
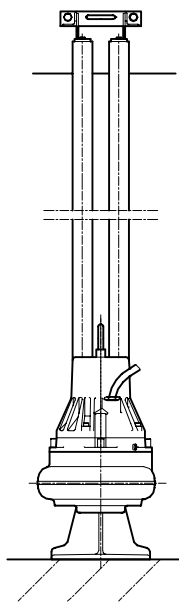
Rtd. amb. temp. **40 °C / 104 °F**

	<i>Alternative 1</i>	<i>Alternative 2</i>		
Voltage	<b>690 V</b>	<b>400 V</b>	Stator variant	<b>39</b>
Connection	<b>Y</b>	<b>D</b>	Speed	<b>1395 r/min</b>
Rtd. Curr.	<b>2,7 A</b>	<b>4,6 A</b>	Power factor	<b>0,83</b>
Starting	<b>A</b>	<b>22,0 A</b>	Module	<b>154</b>
Locked rotor code	<b>F</b>	<b>G</b>	Motor issue	<b>11</b>

### *Warm liquid data*


Note! Reduced rated power

Rtd. amb. temp.	<b>70 °C / 158 °F</b>	<b>90 °C / 194 °F</b>
Rtd. Curr. (1)	<b>2,5 A</b>	<b>2,3 A</b>
Rtd. Curr. (2)	<b>4,3 A</b>	<b>4,0 A</b>
Max input power	<b>2,4 kW</b>	<b>2,2 kW</b>



\* DIMENSION TO ENDS OF GUIDE BARS

Weight (kg)	
Pump	Disch
61	35

 AUTOCAD DRAWING	Denomination	Drawn by	Checked by	Date
	Dimensional drwg	Sors	RB	000905
	NP 3085 MT	Scale	1: 20	Reg no
	DN 80/DN 100	660 18 00		

## L'AERATION

### BASSINS PREFABRIQUES EN ACIER VITRIFIE

Compte tenu du peu de temps dont nous avons disposé pour procéder à l'étude de cette installation, nous n'avons pu consulter des entreprises de Génie Civil, de façon à chiffrer les ouvrages en béton armé.

C'est pourquoi nous présentons ici une offre de station d'épuration dont les bassins sont prévus en acier vitrifié. Cette technique, dont nous avons de nombreuses références en France et à l'étranger, s'applique particulièrement bien dans un contexte industriel.

En plus de toutes les qualités de l'acier, la vitrification apporte une résistance supplémentaire à tous les agents chimiques, une esthétique incontestée de même que la garantie d'une protection et d'un aspect inusable dans le temps.

Seule la dalle de béton sera construite sur place par une entreprise locale. Cette dalle aura pour diamètre minimum celui du bassin augmenté d'environ un mètre, sauf pour les bassins enterrés pour lesquels il y a lieu de prévoir en plus, une aire de circulation d'environ un mètre pour assurer les opérations de montage.

Ces dalles seront réalisées de la façon suivante :

- 1- Après décapage de la terre végétale à son emplacement exécution d'une fouille en pleine masse en terrain ordinaire.
- 2 - Pose de ou des canalisations de liaisons, fourniture HYDRANET enrobée dans une forme de propreté à 200 kg/m<sup>3</sup> CPJ 45.
- 3 - Exécution d'un radier en béton armé dosé à 400 kg/M<sup>3</sup> CPJ 45, compris poutre périphérique de renforcement.
- 4 - Fourniture et pose par HYDRANET du voile acier vitrifié
- 5 - Réalisation d'un solin en béton vibré intérieur et extérieur contre et au pied de la paroi en acier.

L'étanchéité des bétons est assurée par incorporation d'hydrofuge dans la masse et pervibration du béton mis en oeuvre.

Ces bassins en acier vitrifié, peuvent naturellement être remplacés par des bassins construits sur place, en béton armé. On pourra alors respecter les formes indiquées sur les plans, ou encore choisir des sections carrées ou rectangulaires si les coffrages sont plus faciles à réaliser.



*Bassins en acier vitrifié de la station d'épuration du club Méditerranée à BEKALTA.*

On remarque que l'acier vitrifié se marie parfaitement avec les équipements en aluminium ou en acier galvanisé ou inoxydable.



**AERATION PAR OXYJETS****PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

Les effluents sont admis dans un bassin de traitement durant la première opération du cycle : "AERATION", où seront traitées simultanément les eaux usées et les boues.

Cet ouvrage où s'effectue la plupart des transformations, est le plus souvent de forme parallélépipédique, de section carrée ou rectangulaire, n'occasionnant aucune difficulté particulière de réalisation.

Les dimensions qui sont données à ce bassin sont dictées par le souci d'éviter toute zone propice à des dépôts et qui ne serait pas intéressée par le brassage et l'oxygénation occasionnés par l'aérateur immergé "Oxyjet".

Cet aérateur fournit l'oxygène nécessaire et assure un brassage efficace de toute la masse liquide du bassin en maintenant les solides en suspension, dans les conditions suivantes :

- \* débit de circulation : 2 à 3 l/s par m<sup>3</sup> de bassin
- \* 2 KgGO<sub>2</sub>, minimum pour 1 Kg de DBO<sub>5</sub> à éliminer
- \* puissance spécifique de l'aérateur égale ou supérieure à 30 W par m<sup>3</sup> du bassin.

L'Oxyjet repose sur le radier du bassin, et se trouve maintenu en partie haute à l'aide du tube de prise d'air et d'un collier de fixation.

Une chaîne assure la manutention de l'aérateur.

Dans celui-ci est entretenu une certaine quantité de boues nécessaire à l'épuration, une concentration moyenne de 3.5 g/L étant à maintenir, représentant 30 % du volume.

**NOTE DE CALCUL**

* Type de traitement	Aération prolongée	
* Capacité de traitement en DBO <sub>5</sub>	Kg/j	78
* Volume utile du bassin réservé à l'aération	m <sup>3</sup>	260
* Charge volumique adoptée (le/va)	kg/m <sup>3</sup>	0.3
* Charge massique par rapport au M.V.S.	kg/kg	0.1
* Temps de séjour de l'effluent	h	32
* Volume d'accumulation théorique entre deux vidanges	m <sup>3</sup>	65
* Volume d'accumulation réel pris en compte	m <sup>3</sup>	97.5
* Volume total de l'ouvrage	m <sup>3</sup>	<b>358</b>
* Nombre de cycles (aération, décantation, évacuation)	u	3

**Durée de chaque opération au cours du cycle**

* Aération minimum (1)	h	6
* Décantation	h	1
* Évacuation maximum (1)	h	1

(1) En effet, un dispositif à base de régulateur de niveau permet l'arrêt de la pompe automatique dès que le niveau a atteint sa valeur inférieure et la remise en marche automatique de l'aération.

**LE MODE D'AERATION : AERATEURS IMMERGES OXYJET**

Note de Calcul

**1) Capacité d'oxygénation**

* Quantité d'O <sub>2</sub> à fournir par Kg de DBO éliminé	Kg/j	1.36
* Capacité d'O <sub>2</sub> de l'aérateur en eaux claires	kgO <sub>2</sub> /kW	0.8
* Capacité d'O <sub>2</sub> de l'aérateur en eaux usées	kgO <sub>2</sub> /kW	0.64
* Puissance de l'aérateur par Kg de DBO/jour	kW	0.09
* Pollution à éliminer par jour	Kg DBO/j	78
* Puissance minimum de l'aérateur (sur 24 h)	kW	7.02
* Puissance minimum de l'aérateur (sur 18 h)	kW	9.36

**2) Capacité de brassage**

* Puissance spécifique minimum nécessaire	kW/m <sup>3</sup>	0.03
* Volume de l'ouvrage	m	260
* Puissance minimum de l'aérateur	kW	7.8

**3) Choix de l'aérateur respectant ces deux impératifs**

* Marque	HOMA	
* Type	OXYJET	
* Vitesse de rotation	tr/mn	1450
* Nombre d'aérateurs	u	2
* Puissance totale installée	kW	12
* Puissance unitaire	kW	6

**MATERIEL D'EQUIPEMENT**

L'ensemble comprend pour chacun des aérateurs installés (voir nombre dans la note de calcul) :

- 1 (un) Oxyjet, diamètre 76,10 ext. en acier galvanisé.
- 1 (un) joint carton, PN 10, DN 80
- 1 (un) groupe électropompe, marque et caractéristiques suivant note de calcul
- 1 (un) tube en acier galvanisé, diamètre 48,3 ext., fileté à une extrémité, longueur adaptée
- 2 (deux) manilles droites,
- 1 (une) chaîne en acier galvanisé, longueur adaptée
- L'ensemble des fixations tels que crochets, colliers, etc.

## LA DECANTATION

### DECANTEUR BASSIN UNIQUE TYPE RBS : Principe de fonctionnement

#### 1/ Décantation :

Dès l'arrêt de l'aérateur, la 2ème opération du cycle commence. Le bassin de traitement devient un ouvrage de décantation très largement dimensionné.

Les boues se séparent de l'eau par sédimentation et décantent sur le fond de l'ouvrage.

#### 2/ Évacuation des Eaux :

Après un temps suffisamment long de décantation, la 3ème et dernière opération du cycle peut débuter. Les eaux traitées sont reprises en surface à l'aide d'un dispositif flottant, asservi à une horloge 24 heures. Un régulateur de niveau assure l'arrêt automatique de ce dispositif, lorsque la totalité des effluents accumulés ont été évacués avant la fin du temps imparti pour cette opération. Un nouveau cycle de fonctionnement est enclenché automatiquement dès que la période "Évacuation" est terminée.

#### 3/ Extraction des Boues :

Périodiquement, après arrêt de l'aérateur et une mise en repos du bassin, les boues sont reprises par pompage pour être évacuées, dans l'impossibilité de prévoir un procédé de déshydratation des boues sur le site même, vers un container pour évacuation sous forme liquide.

### DECANTEUR : Note de calcul

* Type de traitement biologique	Aération prolongée
* Débit de pointe à considérer	m3/h 32.4
* Volume de l'ouvrage	m3 358
* Surface minimum de l'ouvrage	m2 65
* Temps de séjour par débit moyen	réglable (1)
* Temps de séjour par débit de pointe	réglable (1)
* Vitesse ascensionnelle	(2)
* Mode d'évacuation des boues : voir caractéristiques ci-après.	

(1) Le temps de séjour peut être réglable à volonté dans les limites tolérées par le temps minimum journalier de fonctionnement de l'aération.

En effet le temps journalier restant divisé par le nombre de cycles représente la somme des temps TD + TE, réservés à la décantation et à l'évacuation de l'eau traitée. Nous pensons que ces temps optimums sont de 1 heure pour la décantation et de 1 heure pour l'évacuation.

Il faut remarquer que la décantation se poursuit pendant toute la durée de l'évacuation, grâce au dispositif SFILS de reprise des eaux traitées.

(2) Cette notion n'existe pas dans ce type de décanteur. En effet, les dimensions de l'ouvrage sont telles, que la vitesse ascensionnelle est voisine de 0. Le débit étant négligeable par rapport à ce volume, même par débit de pointe.

### **DISPOSITIF D'EVACUATION DES EAUX ET DES BOUES**

#### 1/ Eaux Traitées :

* Nombre de pompes proposées	u	2		
* Marque	FLYGT ou HOMA			
* Type	CP 3085			
* Débit	m3/h	80		
* H.M.T.	m	3		
* Puissance moteur		kW	2.2	
* Puissance absorbée	kW	2		

#### 2/ Boues en excès :

* Nombre de pompe proposée	u	2		
* Marque	FLYGT ou HOMA			
* Type	DF 3067			
* Débit	m3/h	22		
* H.M.T.	m	6		
* Puissance moteur		kW	1.2	

### **DECANTEUR - PROCEDE RBS : Matériel d'équipement**

Ce bassin comprend les équipements suivants :

Un dispositif d'évacuation des eaux épurées, composé de :

- 1 (un) groupe électropompe dont les caractéristiques figurent dans la Note de Calcul,
- 1 (un) crochet support de chaîne,
- 1 (un) support régulateur de niveau,
- 1 (un) régulateur de niveau,

Par groupe électropompe installé, il est prévu :

- 1 (une) canalisation de refoulement, en acier galvanisé, DN 50, y compris bride PN 10 et poignée de levage.
- 1 (un) câble électrique souple largement dimensionné.

## LA CONCENTRATION DES BOUES

### **CONCENTRATEUR DE BOUES: Principe de fonctionnement**

La fonction de cet ouvrage est d'épaissir les boues, de diminuer leur taux d'humidité afin de pouvoir les envoyer sur les lits de séchage, avec un degré de concentration satisfaisant.

L'ouvrage se présente sous la forme d'un cylindre à fond tronconique.

Les boues sont introduites dans la partie haute du cylindre, dans un volume (épaisseur) ou le temps de séjour élevé facilite leur tassement.

Elles sont reprises au centre de la partie conique, par un éjecteur hydrostatique, qui les évacue sur les aires de séchage, ou vers tout autre procédé de déshydratation.

Le liquide séparé des boues surnage et, par surverse dans une canalisation, rejoint la tête du circuit de traitement des eaux.

### **CONCENTRATEUR DE BOUES: Note de calcul**

* Poids de DBO5 à éliminer par jour	kg	78
* Poids de matières sèches en excès par Kg DBO5/jour	kg	0.80
* Poids de matières sèches à considérer par jour	kg	62.4
* Concentration des boues en sortie du décanteur	g/l	20
* Volume de boues en excès par Kg DBO5/jour	m3	0.04
* Volume de boues en excès par jour	m3	3.12
* Temps de séjour choisi dans le silo	j	90
* Concentration à la sortie du silo	g/l	35
* Volume de boues par kg de DBO5/jour	m3	0.023
* Volume de silo nécessaire pour 90 jours par Kg de DBO5	m3	2.07
* Volume de silo nécessaire pour 78 Kg de DBO5	m3	161.5
* Volume de silo adopté	m3	158.4

réf. 19-20

### **CONCENTRATEUR DE BOUES: Matériel d'équipement**

Cet ouvrage est équipé de :

- 1 (une) canalisation d'alimentation de l'ouvrage, avec coudes, brides, évent, en acier galvanisé ou PVC,
- 1 (un) éjecteur hydrostatique des boues, en acier galvanisé, avec vanne à passage direct, construction fonte et bronze, tuyauterie de purge avec vanne d'isolement, canalisation d'alimentation des lits de séchage (SI PREVUS) soit en acier galvanisé, soit en PVC, avec coudes et brides.
- 1 (un) dispositif de reprise des eaux claires en partie haute de l'ouvrage, comprenant une canalisation de trop plein en amiante ciment, une canalisation de reprise des eaux claires en acier galvanisé avec vanne à passage direct.
- 1 (une) échelle d'accès en acier galvanisé, avec crinoline.
- 1 (une) trappe de fermeture sur le regard de vannage, en acier galvanisé.
- 1 (une) prise de boues liquides avec raccord rapide type "guillemain" et vanne d'obturation dia. 100 mm.

## LITS DE SECHAGE

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séchage des boues sur des lits de sables drainés est encore la technique la plus utilisée pour des petites et moyennes stations.

Les aires de séchage seront constituées d'une couche de sable disposée sur une couche de support de gravillons.

Des drains, disposés dans la couche support, recueillent les eaux d'égouttage pour les ramener en tête de station soit gravitairement, soit à l'aide du poste de relèvement.

La densité et la pente des drains doivent être suffisantes pour assurer un drainage homogène de toute la masse boueuse.

Chaque élément est alimenté en un point. Sa largeur ne dépasse pas 6,00m et sa longueur 20m. La couche de boues épandue est de l'ordre de 30 cm. Une trop grande épaisseur conduit à un colmatage rapide de la couche supérieure de sable.

L'enlèvement des boues séchées se réalise manuellement et périodiquement, suivant une fréquence liée aux conditions climatiques. On admet généralement, pour le séchage des boues résiduaires sur des lits traditionnels, une durée de séchage de un mois.

### NOTE DE CALCUL

Provenance des boues	CONCENTRATEUR	
* Rappel de la pollution journalière	KgDBO5	78
* Poids de matière sèche par Kg de DBO5/j	Kg	0.8
* Concentration des boues à la sortie du concentrateur	Kg/m3	30
* Volume journalier de boues à extraire par Kg de DBO5	m3	0.026
* Volume annuel de boues à extraire par Kg de DBO5	m3	9.73
* Hauteur d'accumulation de boues sur les lits	m	0.20
* Nombre de remplissages prévus par an	u	25
* Hauteur annuelle de remplissage	m	5
* Surface théorique des lits		
- par Kg de DBO, soit	m2	1.95
- pour 78 kg DBO5	m2	152.1
* Valeur adoptée pour la surface	m2	150

Soit 5 lits de 5x6m

### MATERIEL D'EQUIPEMENT

- 1 (une) canalisation d'alimentation en boues des lits de séchage à partir de l'ouvrage de traitement, en PVC,

- 1 (un) ensemble de distribution sur lits en acier galvanisé, comprenant chacun pour deux éléments de séchage:

\* une vanne de sectionnement à passage direct,

\* un té en acier galvanisé,

\* deux raccords rapides type "guillemin" avec chaînes et clé tricoise.

**DESCRIPTIF GENIE CIVIL**

Les lits de séchage des boues sont des aires drainantes limitées par des plaques ciment préfabriquées posées en feuillure de potelets 10 x 10, hauteur 75, scellés au béton sur 0,25m de haut. A l'intérieur des lits, le sol est réglé vers une rigole centrale qui sert de logement aux drains de collecte des eaux. Ces drains seront constitués par des tuyaux plastiques à fente.

Après réglage et compactage de la forme de pente, répandre un désherbant avant la mise en place d'une feuille de polyane assurant l'étanchéité. L'intérieur des lits est ensuite remblayé sur 0,15 m d'épaisseur moyenne avec des gravillons de granulométrie 15/25, puis recouvert d'une couche de sable d'une épaisseur de 10 cm.

La répartition des boues se fait à l'aide d'un té équipé de raccords type "guillemin" sur chaque distribution.

A l'endroit de chaque alimentation des boues, il sera prévu l'installation d'une plaque ciment ou éternit afin d'éviter tout affouillement au moment des vidanges.

Pour permettre l'accès et l'enlèvement périodique des boues, il est prévu sur chaque lit un ensemble amovible de batardeaux bois créosotés posés en feuillure.

Un regard situé à l'extrémité du drain, en point bas, collecte les filtrats pour les diriger par l'intermédiaire d'une canalisation vers les installations de traitement.

Le profil et la surface de ces aires drainantes seront conformes à celles indiquées sur le plan projet joint à notre proposition.



*Silo à boues et lits de séchage*

## TRAVAUX D'ELECTRICITE

### ARMOIRE DE COMMANDE ELECTRIQUE : Matériel d'Équipement

Les appareils de commande et de contrôle des moteurs électriques sont installés dans un coffret parfaitement étanche IP 55, prévu pour fixation murale, ou sur potence.

#### Ce coffret peut être installé :

- soit dans un local: les voyants, boutons de commande et cadrans indicateurs (compteur horaire) seront placés sur la porte du coffret.
- soit à l'extérieur, soumis aux intempéries : seuls les voyants marche et défaut seront placés sur la porte du coffret. Les commandes et cadrans seront montés sur platine à l'intérieur.

#### Ce coffret comprend :

- \* un sectionneur général à coupure, visible de l'extérieur et verrouillable.
- \* un transformateur 380/220/48 Volts pour circuit de commande.
- \* un départ prise de terre.
- \* un départ d'alarme générale en 48 Volts.
- \* un schéma électrique à l'intérieur du coffret.

#### D'une façon générale pour chaque moteur :

- \* un bouton tournant "manuel-auto-arrêt" pour la commande.
- \* un discontacteur avec thermique différentiel calibré en fonction de l'ampérage du moteur.
- \* un dispositif de mise en marche et d'arrêt automatique (horloge ou régulateur de niveau)
- \* un voyant lumineux vert indiquant la marche du moteur.
- \* un voyant lumineux rouge indiquant le défaut du moteur.

NOTA I: Notre projet a été établi en tenant compte de la fourniture de courant en 220/380 Volts + Neutre + Terre, Triphasé 50 Hz.

NOTA II : Les équipements proposés en option dans notre détail estimatif, comprennent leur incidence sur l'armoire de protection et de contrôle.



**BILAN D'EXPLOITATION****CHARGES NOMINALES UTILISEES POUR LE CALCUL :**

* DBO5 journalière en Kg	:	78
* Volume journalier en m3	:	195
* Débit de pointe en m3/h	:	32.4

**ENERGIE ELECTRIQUE :****\* Poste de relevage**

- Volume d'eaux usées à relever par jour	m3	195
- Temps de fonctionnement journalier	h	4
- Puissance des pompes	kW	2
- Énergie dépensée par jour	kW	8
- Énergie dépensée par an	kW	<b>3 000</b>

**\* Aération (Oxyjets)**

- Quantité d'oxygène à fournir par jour	Kg	106
- Quantité d'O2 fourni par l'aération en 1 h	Kg	7.6
- Temps de fonctionnement journalier	h	14
- Énergie dépensée par jour	kW	166
- Énergie dépensée par an	Kw	<b>60 000</b>

**\* Décanteur****a. Dispositif d'évacuation des eaux traitées :**

- Temps de fonctionnement journalier	h	6
- Puissance absorbée	kW	2
- Énergie dépensée par jour	kW/h	12
- Énergie dépensée par an	kW/h	<b>4 400</b>

**b. Dispositif d'évacuation des boues en excès :**

- Temps de fonctionnement journalier	h	p.m.
- Énergie dépensée par an	kW/h	p.m.

**MAIN D'OEUVRE :**

Le temps passé pour la surveillance, le contrôle et l'entretien des ouvrages peut être estimé à : 10 heures par semaine

La personne chargée de l'entretien aura également le temps nécessaire pour entretenir les abords des ouvrages et faire les analyses succinctes nécessaires à l'exploitation.

**PRODUITS D'ENTRETIEN - INGREDIENTS :**

Les frais occasionnés par les vidanges d'huile des motoréducteur les graisses ou autres produits d'entretien sont estimés, par an, à 500 EUROS

**AMORTISSEMENT DU MATERIEL :**

Les fournitures, susceptibles d'être remplacées sur l'installation, ainsi que les frais de remise en état (peinture) sont estimés à 3% de la valeur des équipements électro-mécaniques par an sur une période de 10 ans.

### LE TRAITEMENT TERTIAIRE

Le traitement tertiaire permet la réutilisation des eaux traitées par la station d'épuration, par exemple pour arroser les espaces verts.

De plus, le bassin de ce traitement servira également de bassin de réserve incendie : le volume de ce bassin sera de 150 m<sup>3</sup> réservé à l'irrigation ajouté à un volume de réserve incendie de 250m<sup>3</sup>.

#### **TRAITEMENT DE FINITION:** Principe de fonctionnement

Le traitement de finition ne s'applique que dans des cas très particuliers, en vue de la régénération des eaux usées, soit pour le lavage des sols, soit pour l'arrosage et l'irrigation des plantations et cultures ne servant pas à la consommation humaine.

Ce traitement, succédant à l'épuration biologique classique, a pour but, soit de retenir les éléments capables de développer dans le milieu récepteur une importante végétation aquatique, soit de pousser l'épuration le plus possible et, notamment, d'éliminer tous les micro-polluants indésirables ou même nocifs, ainsi que les bactéries pathogènes et les virus.

Cette chaîne de traitement **cyclique** peut comprendre dans l'ordre :

- chloration
- filtration
- stockage
- surpression arrosage

**Après traitement tertiaire, les résultats d'épuration globaux, dans la station ainsi complétée, atteindront les valeurs suivantes :**

M.E.S. < 10 mg/l  
DBO5 < 10 mg/l

*Vue d'un bassin de stockage d'eaux traitées après traitement tertiaire, pour arrosage.*



## LA STERILISATION

### **CHLORATION A L'HYPOCHLORITE DE SODIUM:**

Principe de Fonctionnement

Les eaux, qu'elles aient subi ou non un traitement préalable, et même si elles sont parfaitement limpides, se trouvent contaminées par des microbes qui peuvent être dangereux pour l'homme.

Le chlore par sa grande efficacité à très faible dose et par sa facilité d'emploi, est le réactif le plus utilisé pour assurer la stérilisation de l'eau.

Le mélange de chlore avec la masse d'eau à stériliser s'effectue dans le bassin de stockage des eaux traitées.

Une pompe doseuse avec son bac de réserve alimente et régularise la quantité d'eau de Javel à injecter (5 à 6 grammes de chlore par m3 d'eau à traiter).

### **BASSIN DE CHLORATION: Note de calcul**

Débit de pointe à considérer	m3/h	32.4
Poids de chlore injecté par litres d'eau rejetée	mg	5
Soit pour le débit considéré	g/h	162
Soit par jour	g	975

### **CHLORATION PAR DISTRIBUTION D'HYPOCHLORITE DE SODIUM**

Titre de l'hypochlorite préconisé	o	47
Poids de chlore disponible par litre de solution	g	150
Soit pour le débit de pointe	L/h	1.08
Soit pour le volume journalier	L	6.48
Autonomie avec bac de 200 L, environ	j	30
Puissance installée	kW	0.095

**STERILISATION:** Matériel d'équipement

L'appareil monobloc de dosage de chlore comprend essentiellement:

- 1 (un) groupe électropompe avec tête doseuse en polyéthylène et membrane en HYPALON (réglage par vernier gradué) aux caractéristiques suivantes :

- \* Marque : DOSAPRO ou similaire
- \* Type : HYDREL ou similaire
- \* Débit horaire réglable de : 0 - 10 l/h maxi
- \* Cadence de fonctionnement : 70 coups mn
- \* Moteur électrique : courant triphasé 220/380 v - 50 h puissance 95 w

- 1 (un) tube vinyle souple au refoulement (longueur à déterminer)
- 1 (une) crépine d'aspiration en polyéthylène
- 1 (une) canne d'injection en polyéthylène
- 1 (un) bac de stockage en polyester armé de fibre de verre
- 1 (un) couvercle de remplissage de grande dimension
- 1 (un) filtre
- 1 (une) notice d'entretien du constructeur.

**POMPE DE TRANSFERT EAU CLAIRE****POMPE DE TRANSFERT EAU CLAIRE:** Principe de fonctionnement

Le transfert des eaux épurées à partir du bassin de stockage primaire vers le poste de filtration, sera assuré à l'aide de groupes électropompes centrifuges horizontaux, isolation classe F, IP55. Le fonctionnement des groupes est asservi par contacteurs de niveau.

**POMPAGE TRANSFERT:** Note de calcul

* Volume d'eau en transit par jour	m3	195
* Volume d'eau recirculée par jour	m3	600

**CARACTERISTIQUES DU MATERIEL**

* Pression de service	bar	1
* Pertes de charge des filtres	mbar	500
* Débit de chaque pompe	m3/h	30
* Nombre de pompes proposées		2
* Marque	GUINARD, AUDOLI BERTOLA ou équivalent	
* Type		
* Puissance du moteur	kW	4
* Puissance absorbée aux bornes du moteur	kW	3.6

**POMPAGE TRANSFERT:** Matériel d'équipement

Nous avons prévu le transfert des eaux épurées vers la filtration à l'aide des équipements suivants :

- 2 groupes de transfert horizontaux, sur socle, marque Guinard ou similaire, type NE, moteur IP 55 tropicalisé ayant les caractéristiques indiquées dans la note de calcul. Asservissement des groupes à horloge 24 heures, déclenchement et protection à manque d'eau par détection de niveau et alarme.
- 1 ensemble du circuit de transfert en tube d'acier galvanisé à chaud ou en PVC haute densité, y compris brides, coudes, cones, colliers de fixation, etc...

**LA FILTRATION****FILTRE A SABLE:** Principe de fonctionnement

L'opération de filtration sera réalisée sur filtre fermé, permettant d'obtenir une rétention des matières en suspension dans l'ensemble de la masse filtrante.

Le filtre est constitué d'une couche de sable unique et homogène sur toute la hauteur. La granulométrie du sable est comprise entre 0.7 et 1.8 mm constituée de granuleux de silex concassés.

La hauteur de la couche est adaptée à la vitesse de filtration et à l'importance de la charge en M.E.S.

La vitesse de filtration en tout état de cause restera inférieure à 25 m/h de surface filtrante.

Le lavage périodique du filtre s'effectue à contre courant après fermeture du circuit d'évacuation des eaux filtrées.

Les eaux de lavage sont retournées dans la station de traitement. Pendant la période de régénération le circuit d'eau filtrée est isolé, c'est pourquoi la régénération doit avoir lieu pendant les heures creuses de non utilisation des eaux filtrées.

**FILTRE A SABLE:** Note de calcul

Nous avons prévu l'installation de deux ensembles de filtration :

Caractéristiques Principales:

Débit admis sur le filtre	m3/h	40
Pression maximum de service	bar	1
Vitesse de filtration maximale	m/h	20
Surface du filtre	m2	2
Diamètre	mm	1 600
Durée du lavage	min	20

**FILTRATION:** Matériel d'équipement

Elle sera réalisée sur un filtre fermé automatique, permettant d'obtenir une rétention des matières en suspension dans l'ensemble des masses filtrantes.

La vitesse de filtration est inférieure à 25 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup> de surface filtrante.

Chaque filtre sera équipé de:

- 1 (une) purge d'air en partie haute avec vanne 1/4 bar
- 1 (un) trou d'homme avec tampon,
- 1 (un) ensemble de vannes automatiques assurant le lavage du filtre à contre courant,
- 1 (un) ensemble pieds supports et points d'accrochage pour manutention,
- 1 (un) manomètre différentiel,

L'opération de lavage sera déclenchée par horloge.

L'eau de lavage du filtre sera rejetée, dans la mesure du possible, sur le réseau eaux usées.

**LE STOCKAGE EAUX TRAITÉES****BASSIN DE STOCKAGE DES EAUX TRAITÉES:**

Principe de Fonctionnement

Ce bassin, placé à la fin de la chaîne de traitement tertiaire, permet de stocker tout ou partie du volume journalier (100 m<sup>3</sup>) avant sa réutilisation éventuelle pour l'arrosage, l'irrigation ou le lavage.

De plus, un volume supplémentaire de 300 m<sup>3</sup> sera prévu pour une réserve incendie.

Le volume total du bassin sera de 400 m<sup>3</sup> environ.

**SURPRESSION POUR ARROSAGE / INCENDIE**

Matériel d'équipement

L'ensemble comprend :

- 1 groupe de surpression comprenant 2 pompes, type tropicalisé, marque ESSA MICO ou similaire, moteur IP44 ayant les caractéristiques suivantes :

* débit unitaire des pompes :	50 m <sup>3</sup> /h
* hauteur manométrique totale :	40 m
* puissance installée par pompe :	11 kW
* vitesse de rotation :	2900 tr/mn

Les pompes pourront fonctionner, soit en parallèle avec démarrage alterné, soit en série avec démarrage en cascade.

Ces pompes seront asservies à un manomètre à contact électrique et à un indicateur de niveau bas situé dans l'ouvrage de stockage des eaux aspirées.

- 1 canalisation d'aspiration en tube en acier galvanisé, avec vanne d'isolement et clapet pied de crépine.
- 1 (une) canalisation de refoulement, en acier galvanisé, avec bride en attente pour raccordement sur le réseau.
- Les vannes d'isolement sur collecteur d'aspiration et de refoulement
- Les clapets sur refoulement des pompes
- Les manchettes anti-vibratiles sur collecteurs d'aspiration et de refoulement
- 1 dispositif de sécurité manque d'eau
- 1 armoire électrique de commande et d'asservissement
- 2 celloforts 22 PSM 10 Bars.

Il faut donc noter qu'avec cet ensemble de pompes, 100 m<sup>3</sup>/h sont disponibles. Cet ensemble de surpression utilisé pour à l'origine pour l'arrosage peut être utilisé pour la surpression incendie.

**ATTENTION POUR LA SURPRESSION INCENDIE :**

Cependant, selon la réglementation, il peut être obligatoire d'installer un poste de surpression moto pompe avec démarrage sur batterie électrique» :

**GROUPE MOTO-POMPE**

• MOTORISATION	
Moteur marque	PERKINS ou équivalent
Type	3.152.4
Nombre de cylindres	3
Refroidissement	eau
Puissance	42 CV à 1500 t/mn
Démarrage électrique	12 Volts avec batterie

- COFFRET ELECTRIQUE Comprenant:

Manomètre avec sécurité basse et haute pression d'eau

Compte tours

Timer

Contacteur à clef

Sécurité moteur sur haute température d'eau et basse pression d'huile

Shunt des sécurités

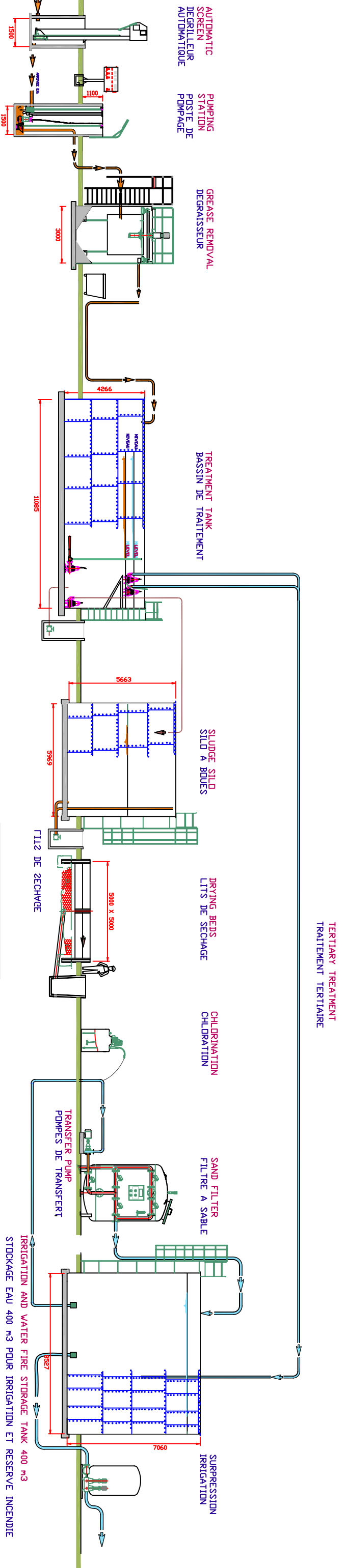
Réservoir intégré autonomie 8 heures

- POMPE

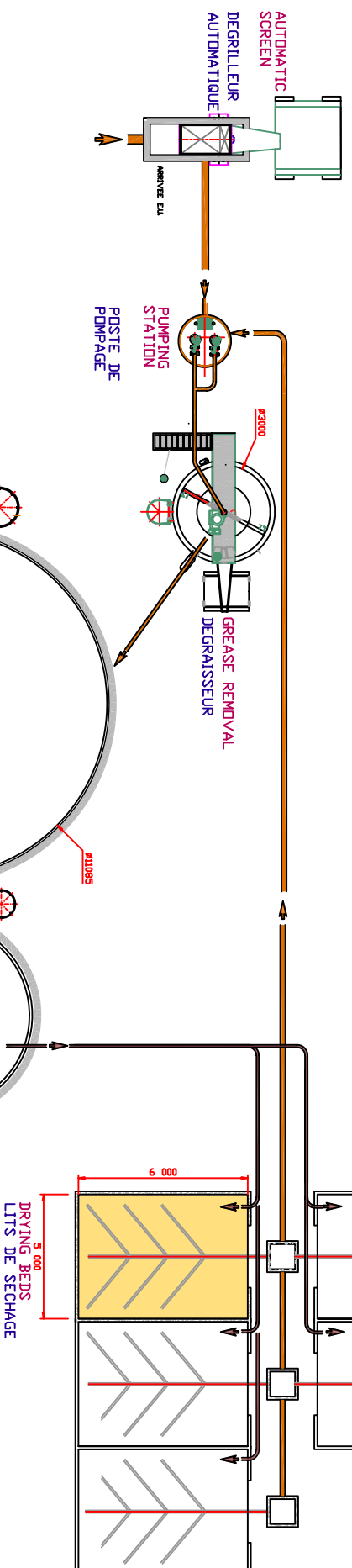
Marque	CAPRARI ou similaire
Type	MECMG 80/2 <sup>E</sup>
Vitesse de rotation	1540 t/mn
Débit	100 m <sup>3</sup> /h
Hauteur manométrique totale	40 m

**ATTENTION :**  
**LES PAGES SUIVANTES DOIVENT ETRE**  
**IMPRIMEES AU FORMAT A3**

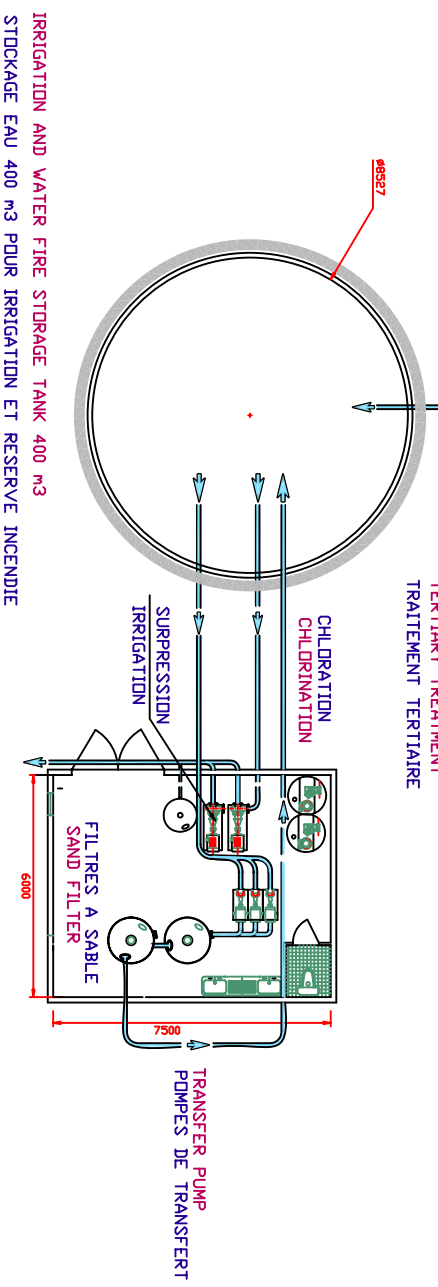




TERTIARY TREATMENT  
TRAITEMENT TERTIAIRE



TERTIARY TREATMENT  
TRAITEMENT TERTIAIRE



IRRIGATION AND WATER FIRE STORAGE TANK 400 m3  
STOCKAGE EAU 400 m3 POUR IRRIGATION ET RESERVE INCENDIE

PLAN PROPRIETE DE **hydranet**

NE PEUT ETRE COMMUNIQUE SANS AUTORISATION

PLAN DE PRINCIPE

**hydranet**  
I N G E N I E R I E

STATION D'EPURATION  
VILLAGE RESIDENTIEL

14, Bd Richard Wallace  
92800 PUTEAUX - FRANCE  
TEL. 33(41) 46 97 08 08  
FAX. 33(41) 72 74 44 51

650 PERSONNES

Nom du fichier: **PLAN/COUPE**

195 m3/jour  
78 kg de DBD5/jour

Date: 16/01/2007  
Echelle/Scale: 1/200

BASSINS EN ACIER VITRIFIE

A3

Plan/Drawing:

Incl.